



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,5	545720	550120	550110	284163	284163
Gewicht Weight	1317.1 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	82	Farbe Colour	
		uml. total	315	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0100		Norm		
Änderungsgrund Change reason		Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title	Pfosten 66/16
		Datum Date	18.03.2021		
		gez. drawn	Wiebe, A.		
		gepr. checked	Wiebe, A.	ASE Sonder.	Profil
		ges. seen	Olk, F.	Zeichn.-Nr. Drawing No.	545720 BP 0000
SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	