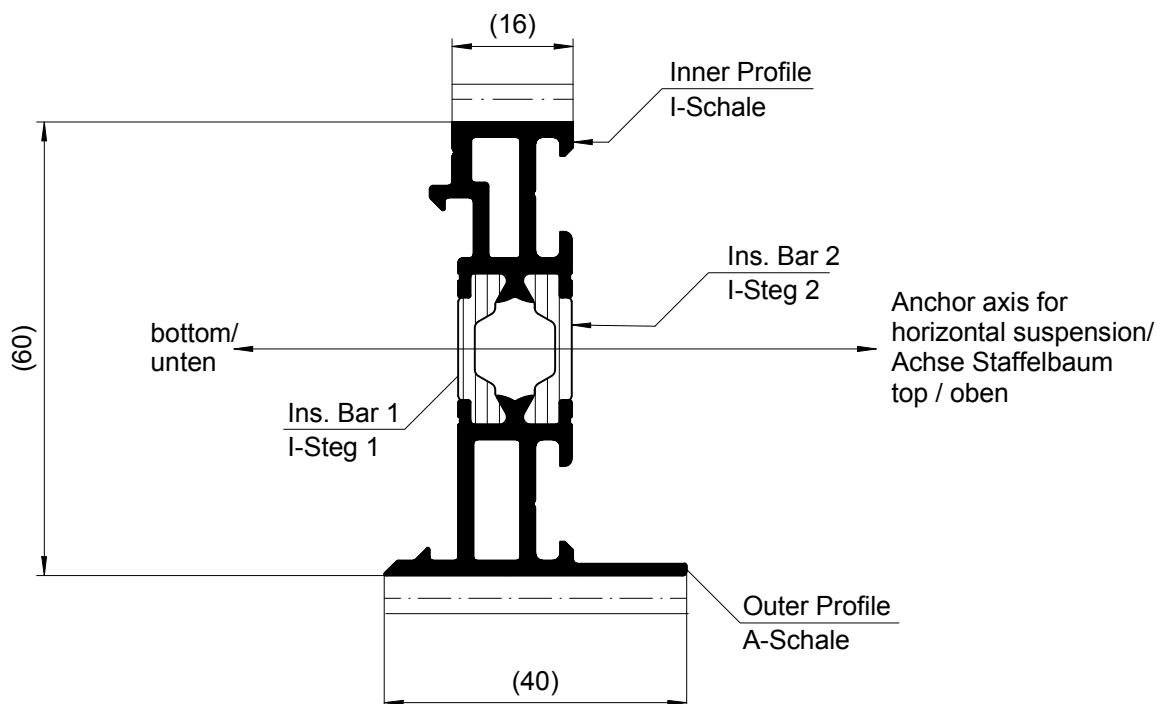




Coating:

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers.
 The object temperature must not exceed 180 °C.
 Failure to observe this maximum temperature may result in the profiles being out of square.

Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Anodising:

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers.
 After desmutting and etching, the profiles must be rinsed repeatedly until the rinsing water is clean.

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

— mech. polished
 - - - - - main coating surface
 - - - - - secondary coating surface

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	552060	138830	550750	278159	278159
Gewicht Weight		Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface	
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished		Farbe Colour	
		uml. total			
		Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version		EN AW 6060 - T66			
0100		Norm			
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale		Benennung Title	
		1 : 1		Flügelprofil Slim-Line 60	
		Datum Date			
		18.05.2021		Schüco ASE 60	
		gez. drawn			
		G, N.		Alu-Profil	
		gepr. checked			
		Zimmermann, H.			
		ges. seen		Zeichn.-Nr. Drawing No.	
		Lückingsmeier, C.		552060_BP_0000	
					
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	