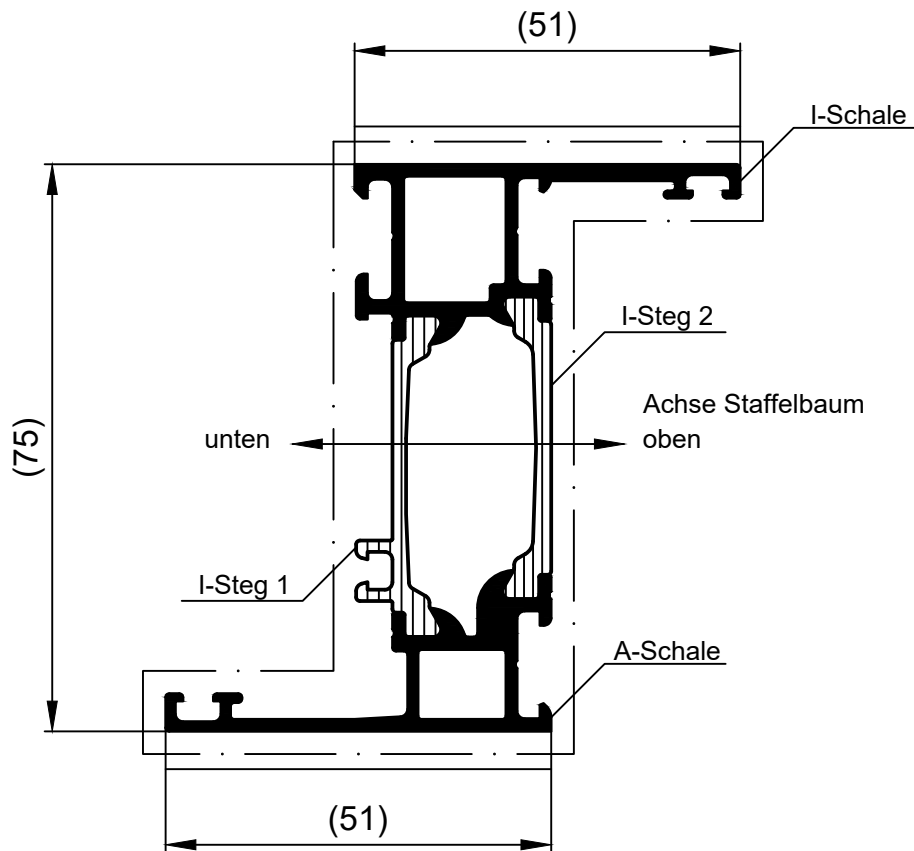




Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxaal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,5	552120	555190	555180	284163	284025
Gewicht Weight	1230.36 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance	mech. polished	102	Farbe Colour		
	uml. total	420			
				Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0100		Norm		
Änderungsgrund Change reason	Maßstab Scale 1 : 1		Benennung Title		
	Datum Date	20.12.2021	Pfosten 51/51		
	gez. drawn	Krause			
	gepr. checked	Wiebe, A.			
	ges. seen	Olk, F.			
			Zeichn.-Nr. Drawing No.		
			552120 BP 0000		
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for	