



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,5	552140	555170	550110	284163	284163
Gewicht Weight	1152.6 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	57	Farbe Colour	
		uml. total	319	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0100		Norm		
Änderungsgrund Change reason		Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title	
		Datum Date	15.12.2021	Pfosten	
		gez. drawn	Töws	ASE Sonder.	
		gepr. checked	Wiebe, A.	Profil	
		ges. seen	Olk, F.	Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				552140 BP 0000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	