

Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal: Eloxierte Verbundprofile sind nur als Kunden- oder Schüco-Verbund realisierbar.

Die Halbschalen sind vor dem Verbinden zu eloxieren.

	L [m]	Verbund		I-S	Schale	A-Schale	Э	Steg PA1	St	teg PA2	
	6,000	552190		55	5490	357920		284163	28	284163	
	Gewicht Weight 757.88 g/m Zulässige Abweichung		Oberflächenabwicklung Circumference mech.		Oberfläche Surface	·			·		
	Permissable tolerance		polished uml. total	184							
	Original / Änderung 0100				Werkstoff Material						
5	Original / Änderung Revision / Version 0100		Norm								
	Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale 1:1			Adapterprofil 46					
;			Datum 28.01.2022								
			gez. drawn Dueck, V.								
			Zimmermann, H.			Schüco ASE 60 / 80.HI Alu-Prof					
			ges. seen	Lücki	ngsmeier, C.	ZeichnNr. Drawing No. 552190 BP 0000					
:			SCHÜCO			Diawing No.					
)			SC	H		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for				
	•		•			•	•		•	Inventor	