



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Profil	I-Schale	A-Schale	M-Schale		Steg 1	Steg 2	Steg 3	Steg 4	
4,500	552260	555550	555570		PA	245923	245925	245927		
Gewicht Weight 2936.48 g/m		Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface						
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished 206		Farbe Colour						
		uml. total 398		Werkstoff Material						
Original / Änderung Revision / Version 0100		Norm								
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale 1 : 1		Benennung Title						
		Datum Date 01.12.2023		Stulpprofil 90° 43/97-67						
		gez. drawn Uswak, R.		Schüco AS FD 75						Profil
		gepr. checked Finke, M.								
		ges. seen Zimmermann, H.								
		SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No. 552260_BP_0000						
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for				