



**Beschichtung:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.  
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
4,500	552450	555740	555750	278163	278163
6,000	494450	138830	138840	278159	278159

Gewicht Weight	1042.20 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	56
		uml. total	245
			Farbe Colour
Original / Änderung Revision / Version	0201		Werkstoff Material
			Norm
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title
Variante L = 4.5 hinzu	Datum Date	05.06.2023	
	gez. drawn	Zenner, K.	
	gepr. checked	Zimmermann, H.	
	ges. seen	Lückingsmeier, C.	
	<b>SCHÜCO</b>		Zeichn.-Nr. Drawing No.
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for