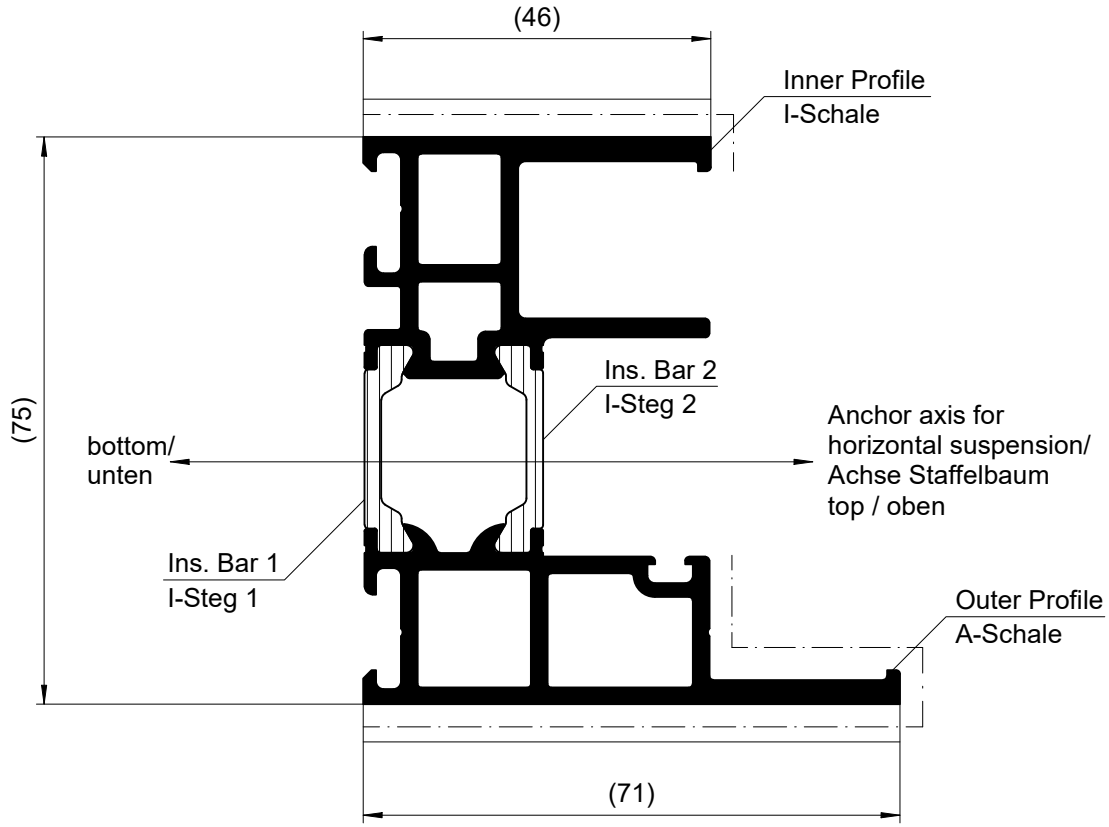

Coating:

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers.
The object temperature must not exceed 180 °C.
Failure to observe this maximum temperature may result in the profiles being out of square.

Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Anodising:

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers.
After desmutting and etching, the profiles must be rinsed repeatedly until the rinsing water is clean.

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

——— mech. polished
— · —— · — main coating surface
— ·· —— ·· — secondary coating surface

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,500	553079	553061	553062	245046	245046

Gewicht / Weight: 2271.48 g/m
Zulässige Abweichung / Permissable tolerance:
Original / Änderung / Revision / Version: 0100
Änderungsgrund / Revision / Version:

Oberflächenabwicklung / Circumference:
mech. polished: 117
uml. total: 406

Oberfläche / Surface:
Farbe / Colour:
Werkstoff / Material:
Norm:

Maßstab / Scale: 1 : 1
Datum / Date: 08.08.2023
gez. / drawn: Channappa, S.
gepr. / checked: Shetty, K
ges. / seen: Murali N

Benennung / Title:
Outer frame 46/71
Blendrahmen 46/71
Schüco AS FD 75 CN — Profile

Zeichn.-Nr. / Drawing No.: 553079_BP_0000

SCHÜCO

EDV erstellt / Ohne Unterschrift gültig / generated by EDP / valid without signature

Ersatz für / Replacement for

Inventor

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.