

Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

ן כ												
0	L [m]	d		I-Schale		A-Sch	A-Schale Steg PA1			Steg PA2		
<u>.</u>	6,000 574390				511480		51149	90	245995		278965	
מוב	Gewicht Weight 1390.92 g/n Zulässige Abweichung	Oberflächenabwicklung Circumference mech.		1.10	Oberfläche Surface							
OI DEIL	Permissable tolerance		polished uml. total	426		Farbe Colour						
>		•			Werkstoff Material							
5	Original / Änderung Revision / Version 0100					Norm						
9	Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale 1:1				Benennung Title						
5					202	4	Blendrahmen 44/72					
ממוע		gez. Schellenberg, S.										
-		gepr. Cengiz, M.				Schüco AW CT 72					Profil	
CILIBOTIC		ges. seen	n Godecker, C.				ZeichnNr. Drawing No. 574390_BP_0000					
1 20	SCHÜCO						EDV erstellt Ohne Unterschrift generated by EDP valid without signal	for				
		·										Inventor