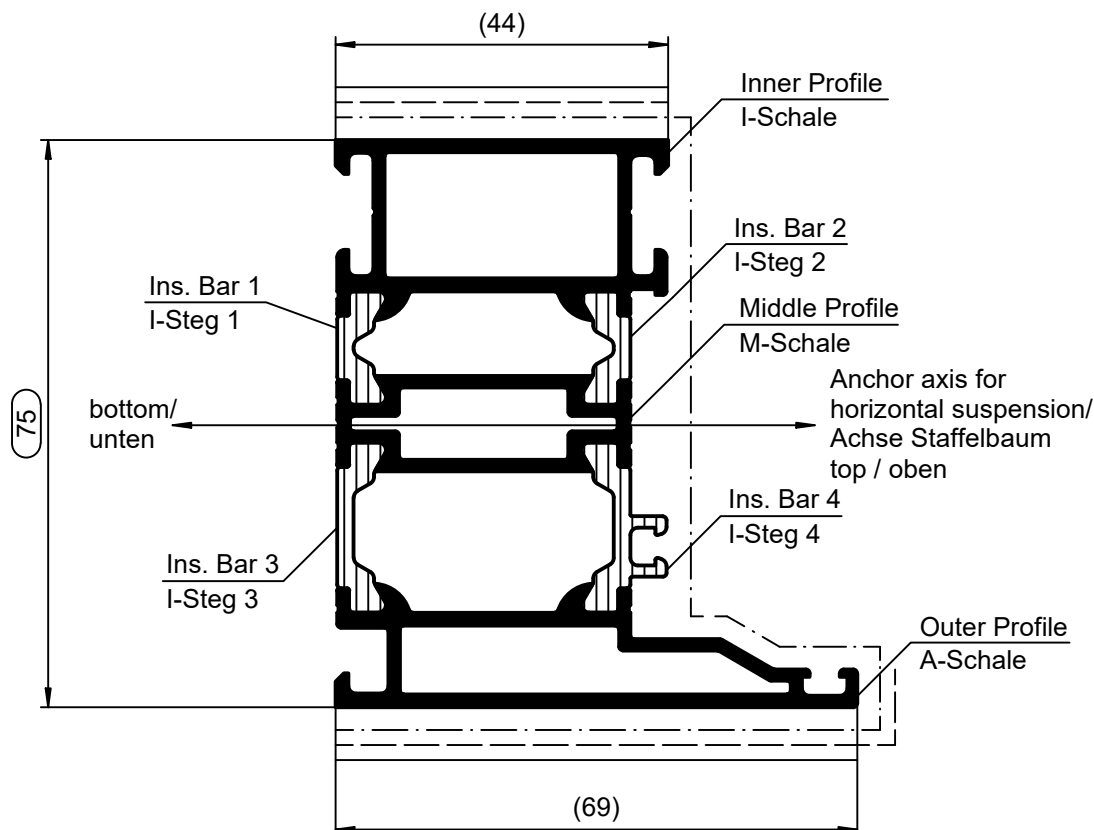




Coating:

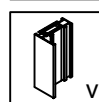
In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers.
The object temperature must not exceed 180 °C.
Failure to observe this maximum temperature may result in the profiles being out of square.

Beschichtung:

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!



The profiles can be surface-treated using either horizontal or vertical coating systems.



Die Profile können in Horizontal- oder Vertikal-Beschichtungsanlagen oberflächenbehandelt werden.

Anodising:

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers.
After desmutting and etching, the profiles must be rinsed repeatedly until the rinsing water is clean.

Eloxal:

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Profil	I-Schale	A-Schale	M-Schale		Steg 1	Steg 2	Steg 3	Steg 4
6,000	574400	345160	573370	446230	PA	224091	224091	224093	284273
Gewicht Weight 1914.45 g/m		Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface					
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	113	Farbe Colour					
		uml. total	317						
Original / Änderung Revision / Version 0100				Werkstoff Material					
				Norm					
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale 1 : 1			Benennung Title				
		Datum Date 22.08.2023			Türblendrahmen 44/69				
		gez. drawn Beratz, N.			OEM				
		gepr. checked Schiller, M.							
		ges. seen Nienhüser, R.			Zeichn.-Nr. Drawing No.				
		SCHÜCO			574400_BP_0000				
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				
					Ersatz für Replacement for				