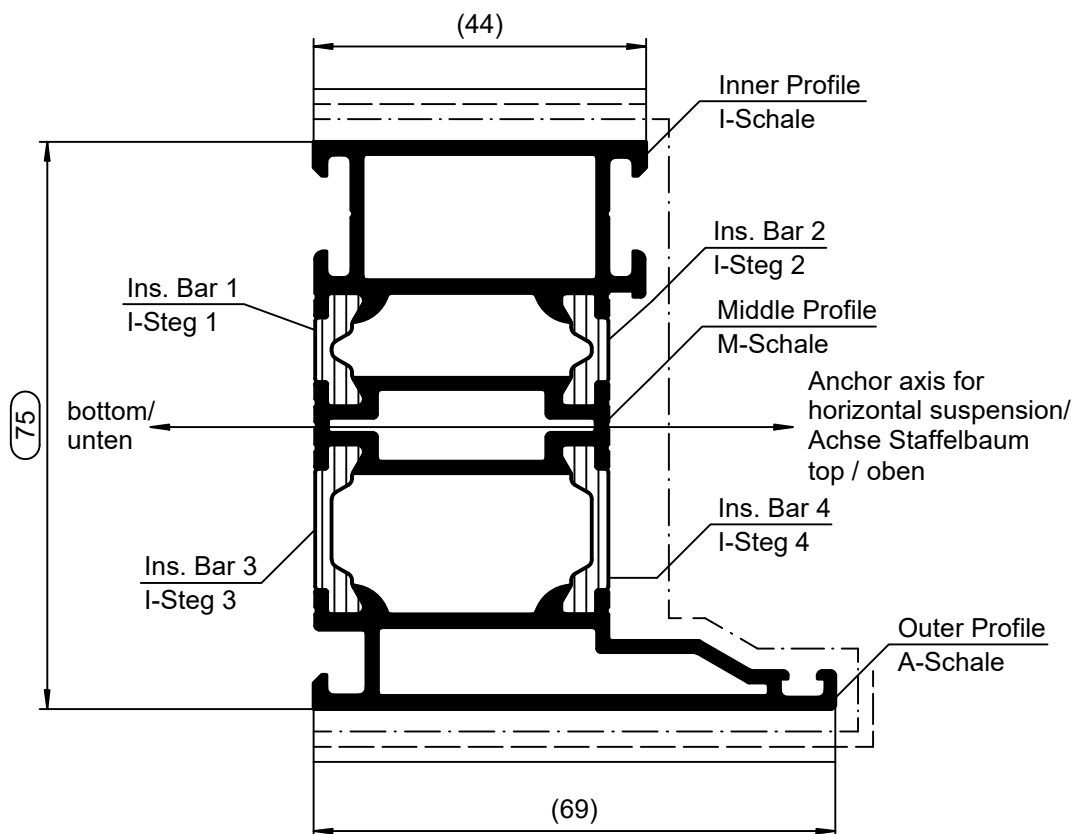




#### Coating:

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers.  
The object temperature must not exceed 180 °C.  
Failure to observe this maximum temperature may result in the profiles being out of square.



The profiles can be surface-treated using either horizontal or vertical coating systems.



Die Profile können in Horizontal- oder Vertikal-Beschichtungsanlagen oberflächenbehandelt werden.

#### Beschichtung:

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.  
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

#### Anodising:

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers.  
After desmutting and etching, the profiles must be rinsed repeatedly until the rinsing water is clean.

#### Eloxal:

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

|                                                |        |                                        |          |                       |                                                                                         |        |                                  |        |        |
|------------------------------------------------|--------|----------------------------------------|----------|-----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|--------|----------------------------------|--------|--------|
| L [m]                                          | Profil | I-Schale                               | A-Schale | M-Schale              |                                                                                         | Steg 1 | Steg 2                           | Steg 3 | Steg 4 |
| 6,000                                          | 574410 | 345160                                 | 573370   | 446230                | PA                                                                                      | 224091 | 224091                           | 224093 | 224093 |
| Gewicht<br>Weight 1914.45 g/m                  |        | Oberflächenabwicklung<br>Circumference |          | Oberfläche<br>Surface |                                                                                         |        |                                  |        |        |
| Zulässige Abweichung<br>Permissible tolerance  |        | mech.<br>polished                      | 113      | Farbe<br>Colour       |                                                                                         |        |                                  |        |        |
|                                                |        | uml.<br>total                          | 317      |                       |                                                                                         |        |                                  |        |        |
| Original / Änderung<br>Revision / Version 0100 |        |                                        |          | Werkstoff<br>Material |                                                                                         |        |                                  |        |        |
|                                                |        |                                        |          | Norm                  |                                                                                         |        |                                  |        |        |
| Änderungsgrund<br>Revision / Version           |        | Maßstab<br>Scale 1 : 1                 |          |                       | Benennung<br>Title Türblendrahmen 44/69                                                 |        |                                  |        |        |
|                                                |        | Datum<br>Date 22.08.2023               |          |                       |                                                                                         |        |                                  |        |        |
|                                                |        | gez.<br>drawn Beratz, N.               |          |                       | OEM                                                                                     |        |                                  |        |        |
|                                                |        | gepr.<br>checked Schiller, M.          |          |                       |                                                                                         |        |                                  |        |        |
|                                                |        | ges.<br>seen Nienhüser, R.             |          |                       | Zeichn.-Nr.<br>Drawing No. 574410_BP_0000                                               |        |                                  |        |        |
|                                                |        | <b>SCHÜCO</b>                          |          |                       |                                                                                         |        |                                  |        |        |
|                                                |        |                                        |          |                       | EDV erstellt<br>Ohne Unterschrift gültig<br>generated by EDP<br>valid without signature |        | Ersatz für<br>Replacement<br>for |        |        |
|                                                |        | Profil                                 |          |                       |                                                                                         |        |                                  |        |        |