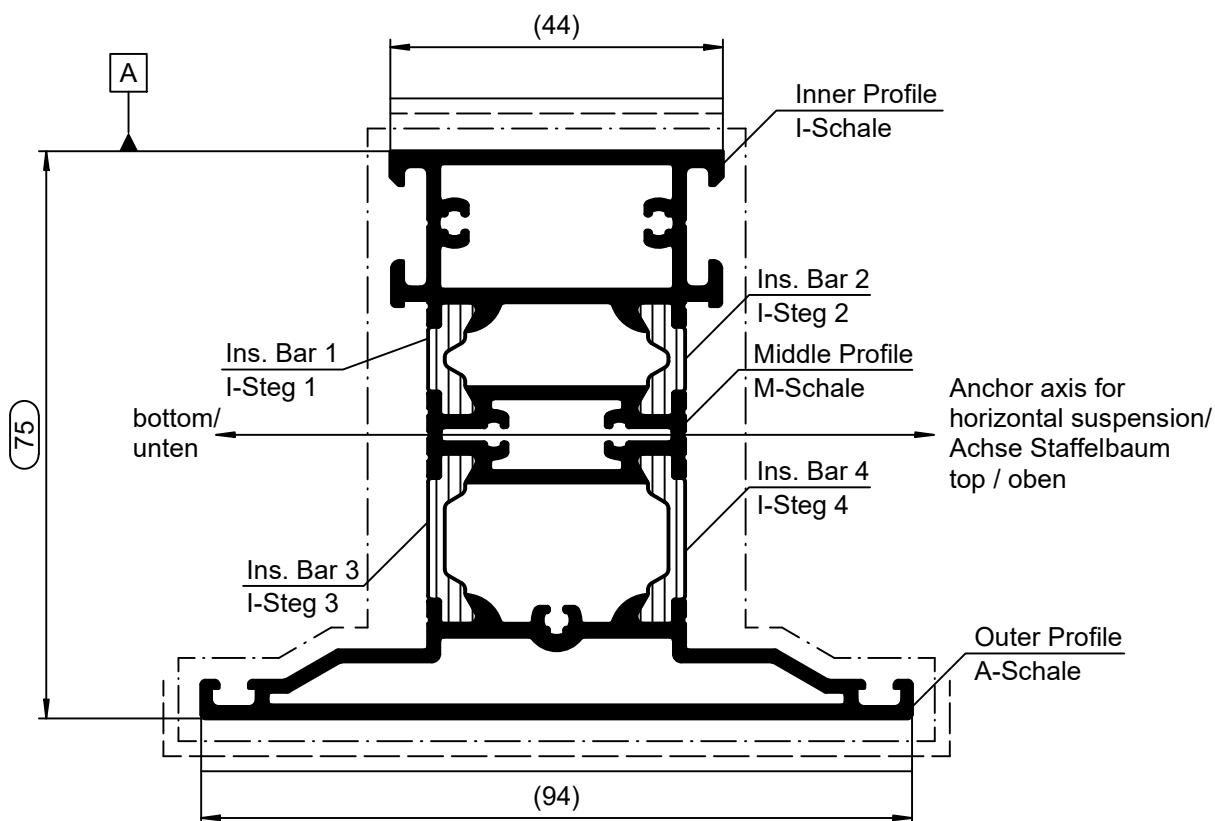




Coating:

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers.
The object temperature must not exceed 180 °C.
Failure to observe this maximum temperature may result in the profiles being out of square.

Beschichtung:

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Anodising:

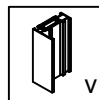
In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers.
After desmutting and etching, the profiles must be rinsed repeatedly until the rinsing water is clean.

Eloxal:

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.



The profiles can be surface-treated using either horizontal or vertical coating systems.



Die Profile können in Horizontal- oder Vertikal-Beschichtungsanlagen oberflächenbehandelt werden.

L [m]	Profil	I-Schale	A-Schale	M-Schale		Steg 1	Steg 2	Steg 3	Steg 4
6,000	574430	573380	573400	573390	PA	224091	224091	224093	224093
Gewicht Weight 2172.38 g/m		Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface					
Zulässige Abweichung Permissible tolerance SN-55		mech. polished	138	Farbe Colour					
		uml. total	365						
SN-89; SN-62				Werkstoff Material					
Original / Änderung Revision / Version 0302				Norm					
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale 1 : 1			Benennung Title Pfosten/Riegel 44/94				
Kontur von M-Schale		Datum Date 23.04.2024							
aktualisiert		gez. drawn Beratz, N.			Schüco OEM Tür				
		gepr. checked Schiller, M.							
		ges. seen Nienhüser, R.			574430_BP_0000				
					Zeichn.-Nr. Drawing No.				
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				
		Ersatz für Replacement for							