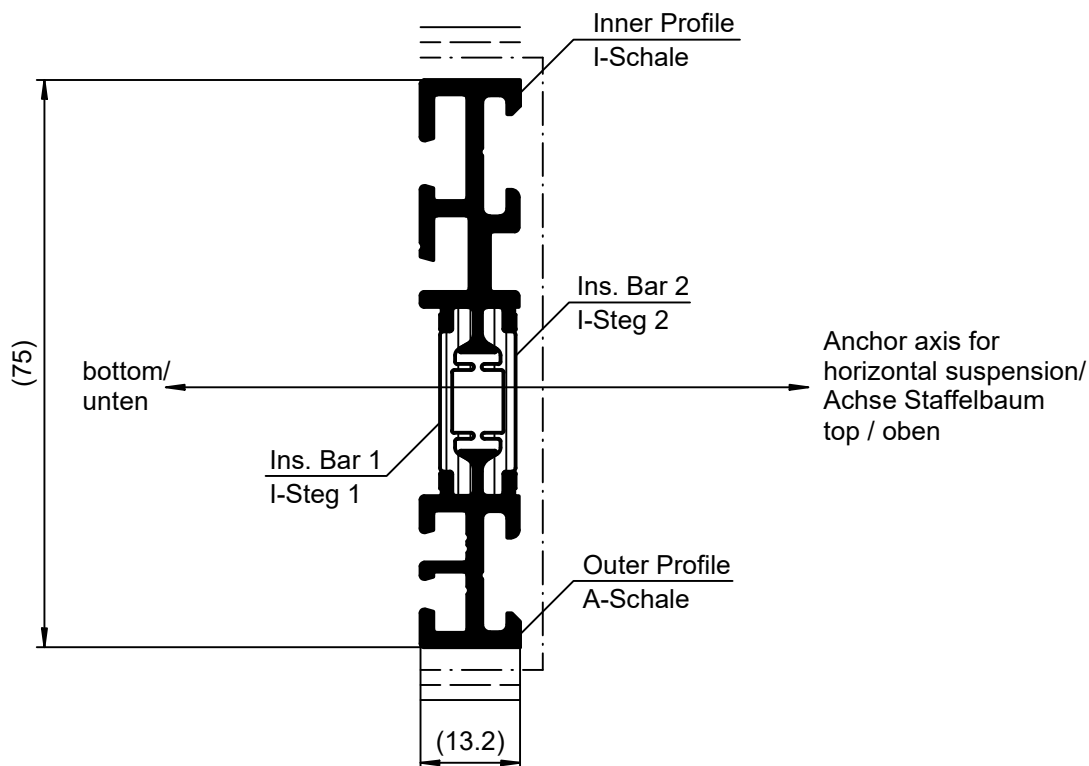




Coating:

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers.
The object temperature must not exceed 180 °C.
Failure to observe this maximum temperature may result in the profiles being out of square.

Beschichtung:

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Anodising:

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers.
After desmutting and etching, the profiles must be rinsed repeatedly until the rinsing water is clean.

Eloxal:

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.



The profiles can be surface-treated using either horizontal or vertical coating systems.



Die Profile können in Horizontal- oder Vertikal-Beschichtungsanlagen oberflächenbehandelt werden.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	574510	573530	573520	246162	246162
Gewicht Weight 850.82 g/m		Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface	
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished 26		Farbe Colour	
SN-55		uml. total 278			
SN-89; SN-62				Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0302				Norm	
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale 1 : 1		Benennung Title Türschwelle 13	
A/I-Schale Kontur geändert.		Datum Date 14.09.2023			
		gez. drawn Beratz, N.		OEM	
		gepr. checked Schiller, M.			
		ges. seen Nienhüser, R.		Zeichn.-Nr. Drawing No. 574510_BP_0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	