

Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m] Verbun			d		I-Schale		A-Scha	A-Schale		Steg PA1		Steg PA2	
4,500	;	577170		5		5780	555790		2785	278571 27857		8571	
Gewicht Weight 1270.24 g/m			Oberflächena Circumferend mech.	abwicklung e		Oberfläche Surface							
Permissable tolerance			polished uml. total	56 Farbe Colour									
					Werkstoff Material								
Original / Änderung Revision / Version 0100					Norm								
Änderungsgrund Revision / Version			Maßstab Scale 1:1				Benennung Title Df t						
			Datum Date 05.01.2024				Pfostenprofil 1gl 75						
			gez. Sudhapriya, M.										
			gepr. Mahadic, S			ASE 60 LC Alu pro							
			ges. seen			Kulkarni, V.	ZeichnNr.		577170	70 RP	0000		
						-	Drawing No.		011110_	<u>- '' -</u>	_0000		
)		11	ارت ا	EDV erstellt Ohne Unterschrift gültigenerated by EDP valid without signature	g Re	satz für eplacement r				