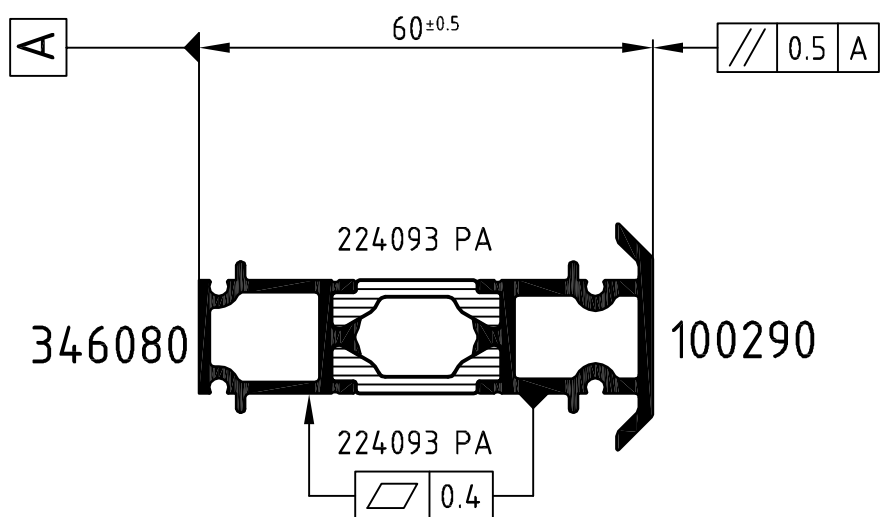
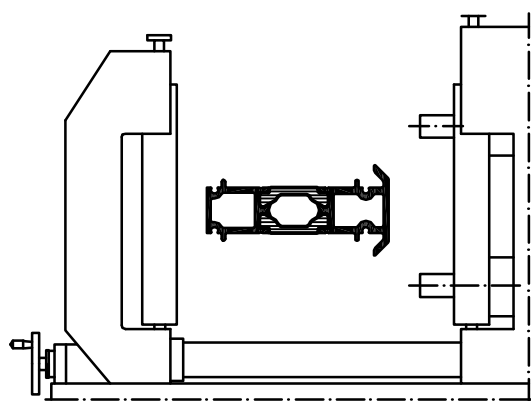
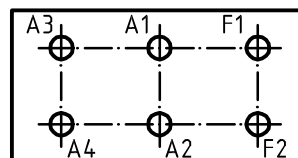




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

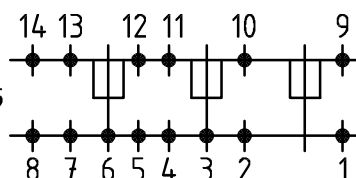


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)	
A1	1	280696 B	280696 B	R1/A1/R2/R3	R2	6	296207 (4.0 mm)	
A2	1	280696 B	280696 B	R1/A2/R2/R3	R3	6	296534 (8.5 mm)	
A3	1	280697 B	280696 B	R1/A3/R2/R3				
A4	1	280697 B	280696 B	R1/A4/R2/R3				
F1	1	280695 B		R1/F1/R2/R3				
F2	1	280695 B		R1/F2/R2/R3				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished	-			
				uml. total		Maßstab Scale	1 : 1	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated	— - —	Werkstoff Material	Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date	Name	Benennung Title	Rollenplan Isomat 3/4/5	
Name				05.08.2010				
Symbol erneuert		gez. drawn	Finkemeyer					
		gepr. checked	Winkler					
		ges. seen	K1.6			Schüco AWS 55	IsoModul	
		SCHÜCO			Zechn.-Nr. Drawing No.	100750 RP 1000		
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for		