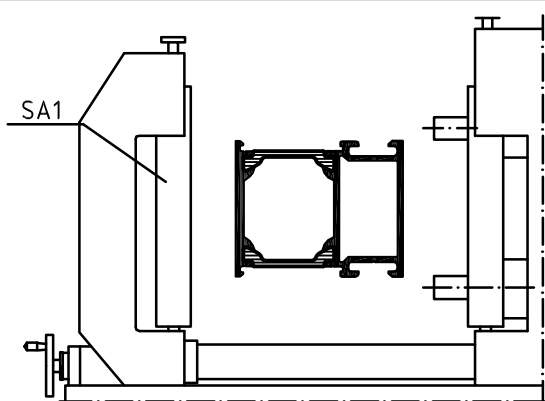
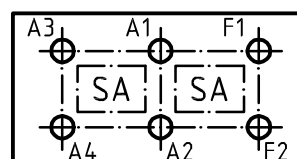


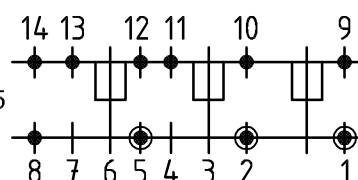
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Isomat 3

Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	283128 A		283128 A		R1/A1		
A2	1	283128 A		283128 A		R1/A2		
A3	1	283129 A		283128 A		R1/A3		
A4	1	283129 A		283128 A		R1/A4		
F1	1	283127 A				R1/F1		
F2	1	283127 A				R1/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished -		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated - - -		Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version 0201				Datum Date		Name		
Name				22.07.2010		Benennung Title		
Steg 284563 ersetzt 284129				gez. drawn		Finkemeyer		
299953 hinzu gefügt				gepr. checked		Winkler		
				ges. seen		K1.6		
						Schüco AWS 55		
						IsoModul		
						100880 RP 1000		
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP: valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		