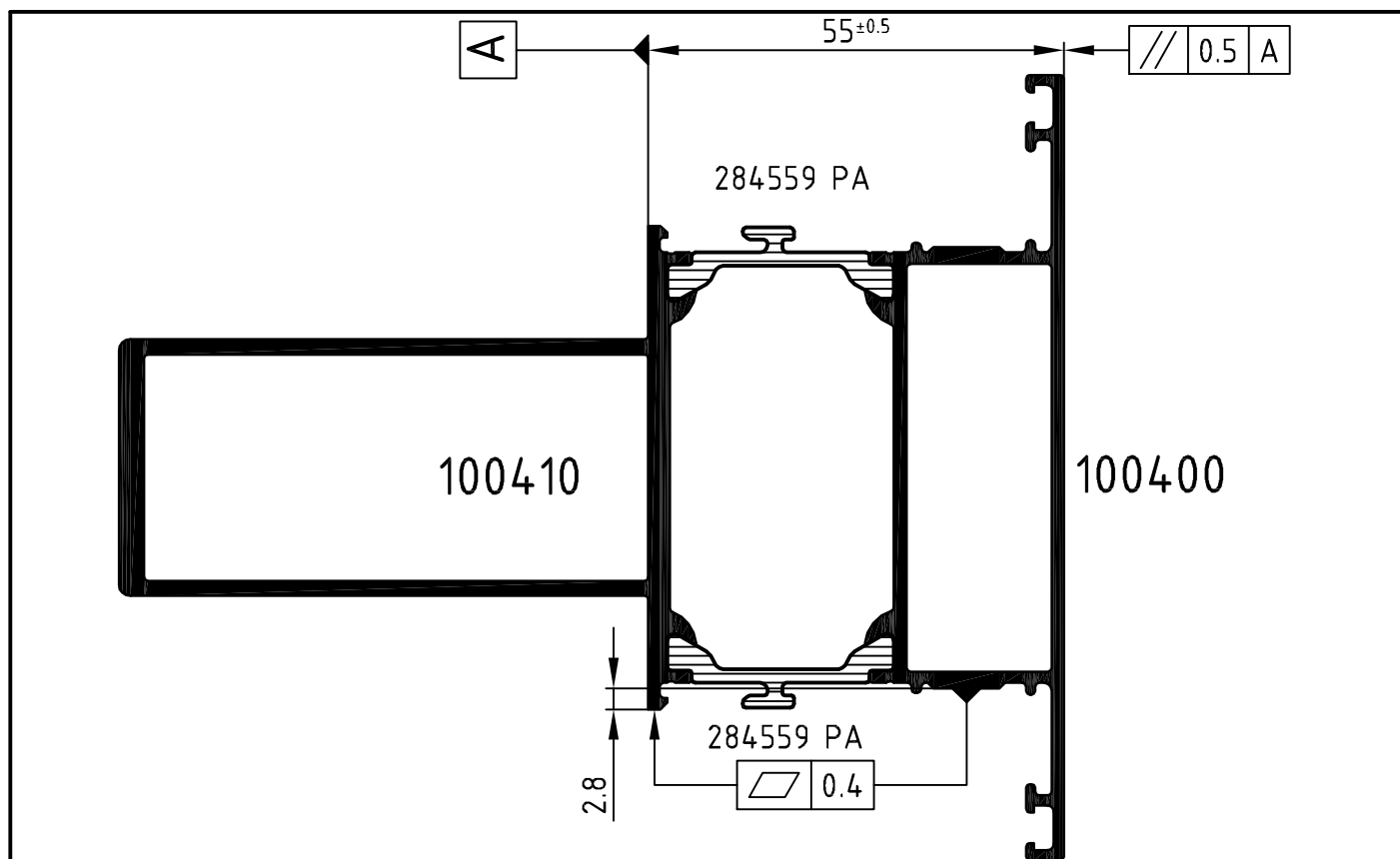
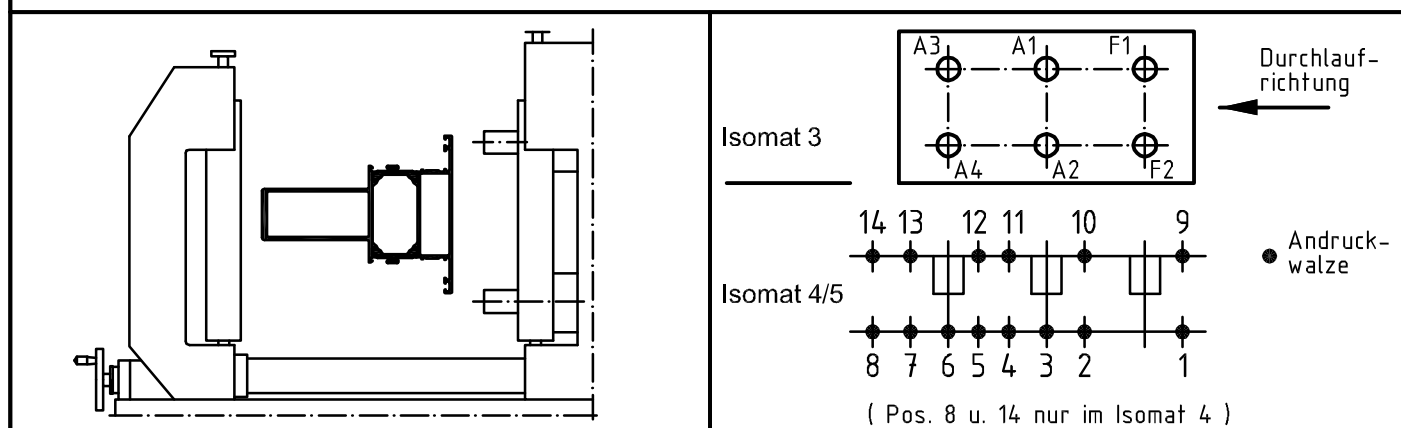




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	280750 (Adapter)
A1		1	283128 A	283128 A	R1/A1				
A2		1	283128 A	283128 A	R1/A2				
A3		1	283129 A	283128 A	R1/A3				
A4		1	283129 A	283128 A	R1/A4				
F1		1	283127 A		R1/F1				
F2		1	283127 A		R1/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		- - -		1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name				22.06.2010				Benennung Title	
		gez. drawn		Finkemeyer				Rollenplan Isomat 3/4/5 IsoModul	
		gepr. checked		Winkler					
		ges. seen		K1.6					
						Schüco AWS 55			
						Zelchn.-Nr. Drawing No.		100890 RP 1000	
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	
</									