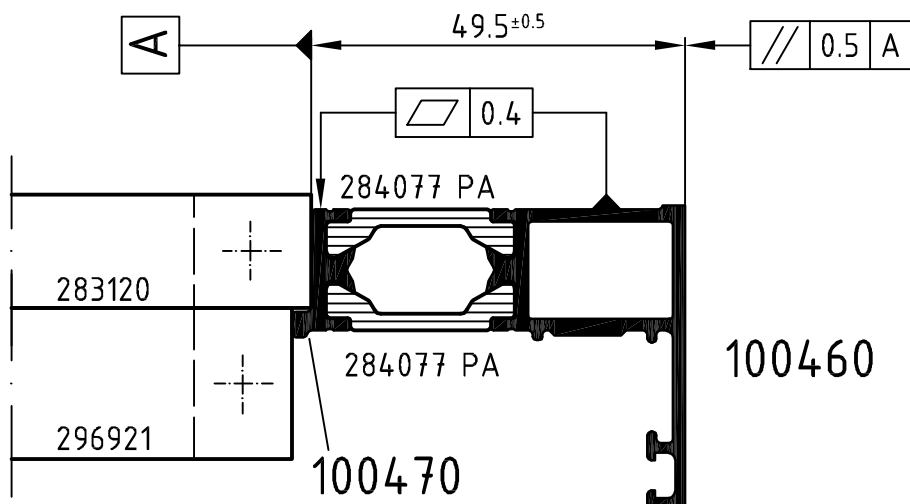
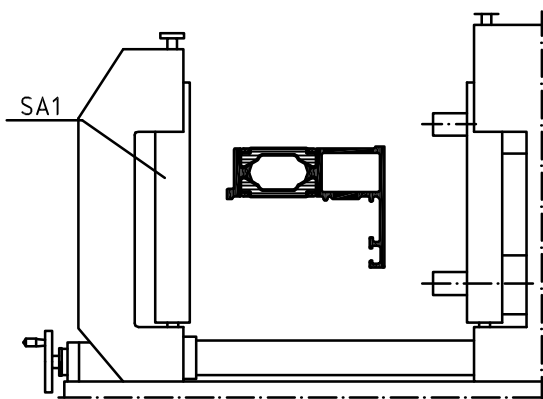


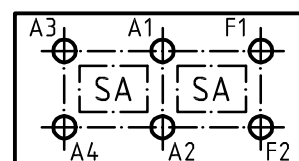


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



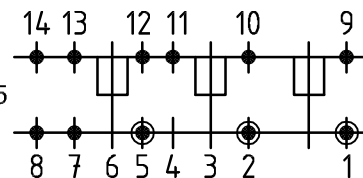
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6 280750 (Adapter)
A1	1	282473 A	282473 A	R1/A1	SA1	3 283120*
A2	1	282473 A	282473 A	R1/A2	SA1	3 296921*
A3	1	282474 A	282473 A	R1/A3		*Isomat 3: 2
A4	1	282474 A	282473 A	R1/A4		
F1	1	282472 A		R1/F1		
F2	1	282472 A		R1/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU
				mech. polished		Info-Plan:
				uml. total		
				beschichtet coated		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		Maßstab Scale		1 : 1
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Werkstoff Material
Name		28.06.2010		Name		
		gez. drawn		Finkemeyer		
		gepr. checked		Winkler		
		ges. seen		K1.6		Schüco AWS 55
		SCHÜCO		EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
				Zelchn.-Nr. Drawing No.		100920 RP 1000
				Ersatz für Replacement for		