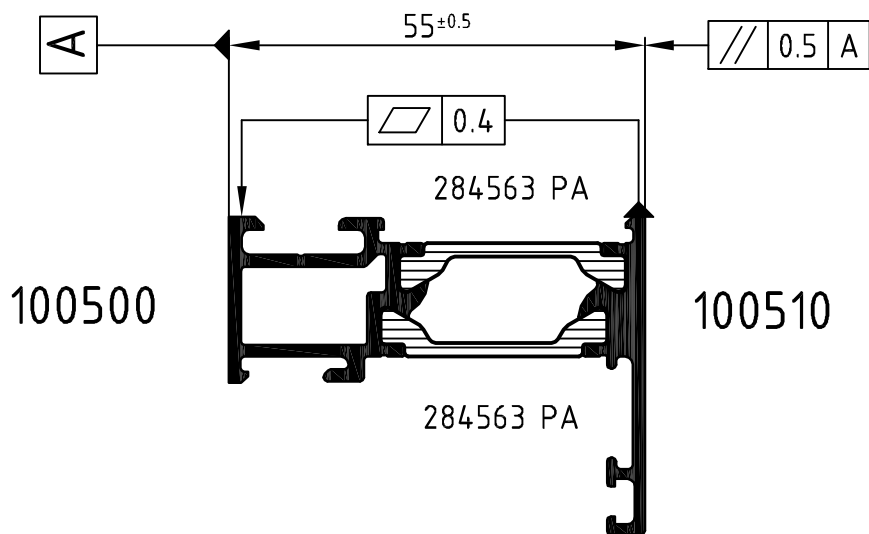
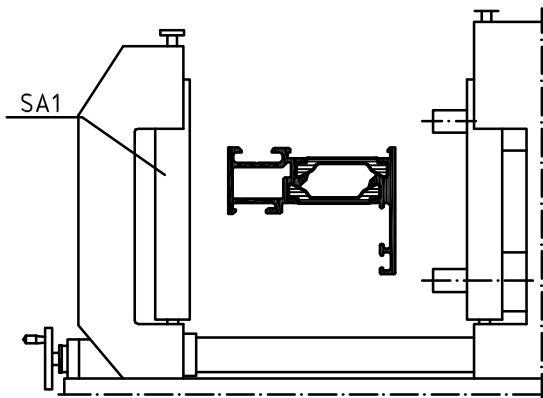




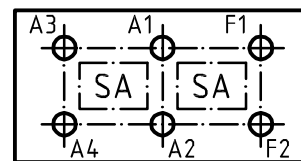
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Position

SA-Rollen

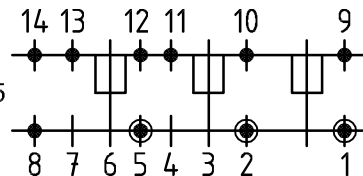
Isomat 3



Durchlauf-
richtung



Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)					
A1	1	283128 B	283128 B	R1/R2/A1/R4/R5	R1	3	299326 (1.0 mm)		
A2	1	283128 B	283128 B	R3/A2/R4	R2	3	296452 (1.5 mm)		
A3	1	283129 B	283128 B	R1/R2/A3/R4/R5	R3	3	280743 (5.0 mm)		
A4	1	283129 B	283128 B	R3/A4/R4	R4	6	282821 (20.0 mm)		
F1	1	283127 B		R1/R2/F1/R4/R5	R5	3	299293 (3.0 mm)		
F2	1	283127 B		R3/F2/R4	SA1	3	299953*		
							*Isomat 3: 2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		- - -		1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version	0201		Datum Date	Name	Werkstoff Material				
Name			22.07.2010		Benennung Title				
Steg 284563 ersetzt 284129		gez. drawn		Finkemeyer					
299953 hinzu gefügt		gepr. checked		Winkler					
		ges. seen		K1.6					