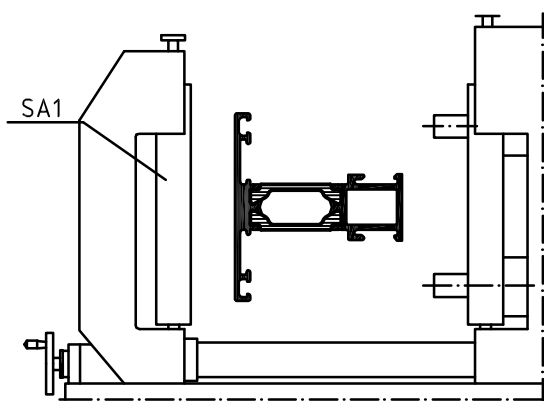
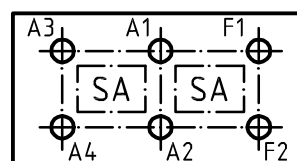


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

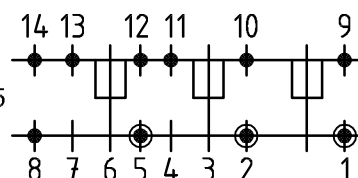


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	282821 (20.0 mm)
A1	1	283128 B	283128 B	R1/A1/R2		R2	6	280743 (5.0 mm)
A2	1	283128 B	283128 B	R1/A2/R2		SA1	3	299953*
A3	1	283129 B	283128 B	R1/A3/R2				*Isomat 3: 2
A4	1	283129 B	283128 B	R1/A4/R2				
F1	1	283127 B		R1/F1/R2				
F2	1	283127 B		R1/F2/R2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:		
			mech. polished		-	Maßstab Scale 1 : 1		
			uml. total					
Paßmaße Close tol.			Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — - —			
Original / Änderung Revision / Version 0201			Datum Date	Name	Werkstoff Material			
Name			22.07.2010		Benennung Title			
Steg 284563 ersetzt 284129			gez. drawn	Finkemeyer				
299953 hinzu gefügt			gepr. checked	Winkler				
			ges. seen	K1.6	Schüco AWS 55 IsoModul			
			SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No. 100950 RP 1000			
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP: valid without signature			
					Ersatz für Replacement for			