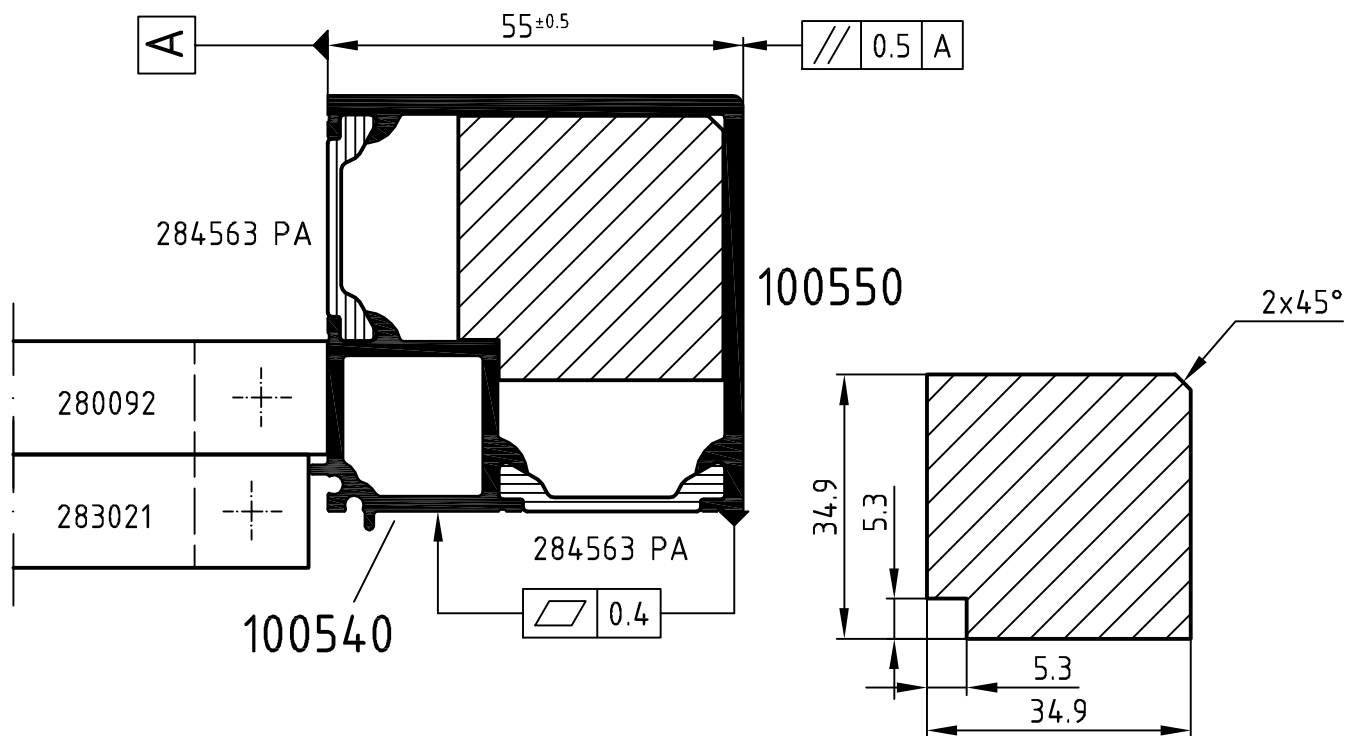
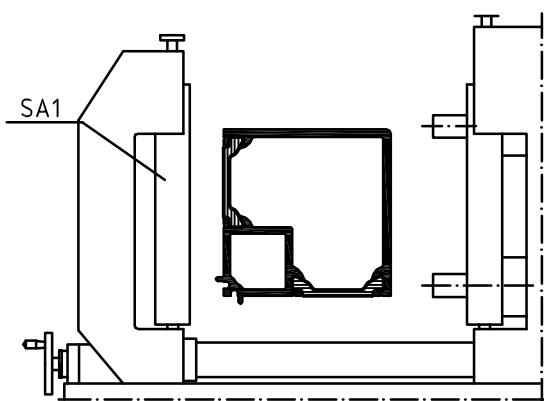


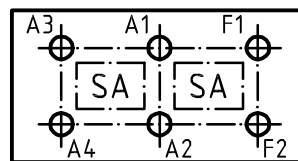


In 2 Durchgängen rollen!
 Rollbeilage in Eigenfertigung

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

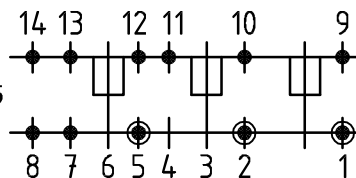


Position
 SA-Rollen



Durchlauf-
 richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
 walze

● Seitliche
 Andruck-
 rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	296272	296272	R1	3 299326 (1.0 mm)
A2	1	283128 B	283128 B	R2	3 296452 (1.5 mm)
A3	1	296272	296272	R3	3 299293 (3.0 mm)
A4	1	283129 B	283128 B	R4	3 282821 (20.0 mm)
F1	1	296272		SA1	3 280092
F2	1	283127 B	R1/R2/F2/R3/R4	SA1	3 283021
Zulässige Abweichung Permissible tolerance				Info-Plan:	
Oberflächenabwicklung Circumference				Maßstab Scale	
mech. polished				1 : 1	
uml. total				Gewicht Weight	
beschichtet coated				Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version				Benennung Title	
0201				Rollenplan Isomat 4/5	
Name				22.07.2010	
Steg 284563 ersetzt 284129				Finkemeyer	
				Winkler	
				K1.6	
				Schüco AWS 55	
				IsoModul	
				100960 RP 1000	
				Zelchn.-Nr. Drawing No.	
				EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für: Replacement for	

SCHÜCO