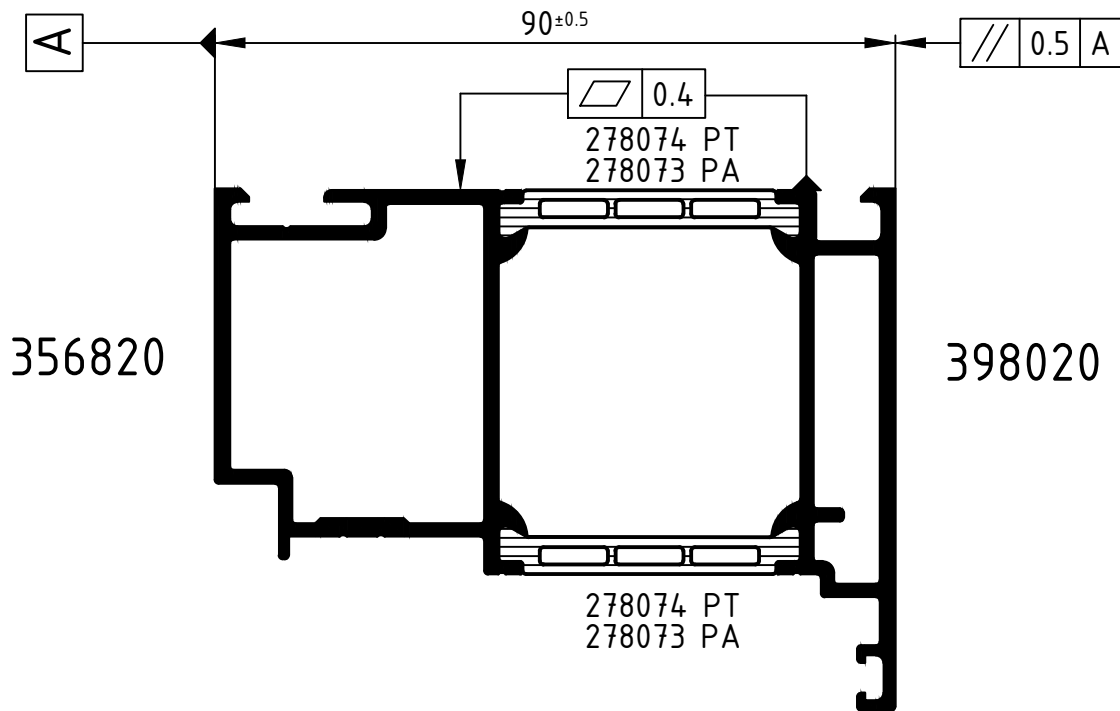
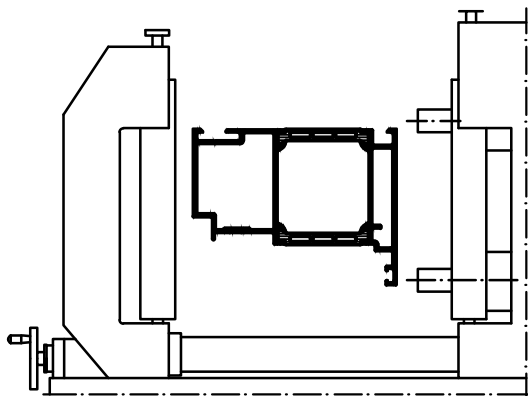
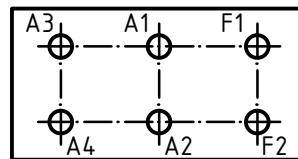




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!

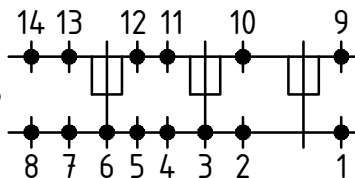


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296207 (4.0 mm)	
A1	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A1/R3	R2	6	296534 (8.5 mm)	
A2	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A2/R3	R3	6	299293 (3.0 mm)	
A3	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A3/R3				
A4	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A4/R3				
F1	1	282660 B		R1/R2/F1/R3				
F2	1	282660 B		R1/R2/F2/R3				

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		- - -		1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name				16.01.2015				Benennung Title	
Symbol geändert		gez. drawn		Finkemeyer				Rollenplan	
		gepr. checked		Winkler				Isomat 3/4/5	
		ges. seen		Nienhüser				ADS OEM Contest 90	
								IsoModul	
								Zeichn.-Nr. Drawing No.	
								118340 RP 1000	
								EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
								Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO