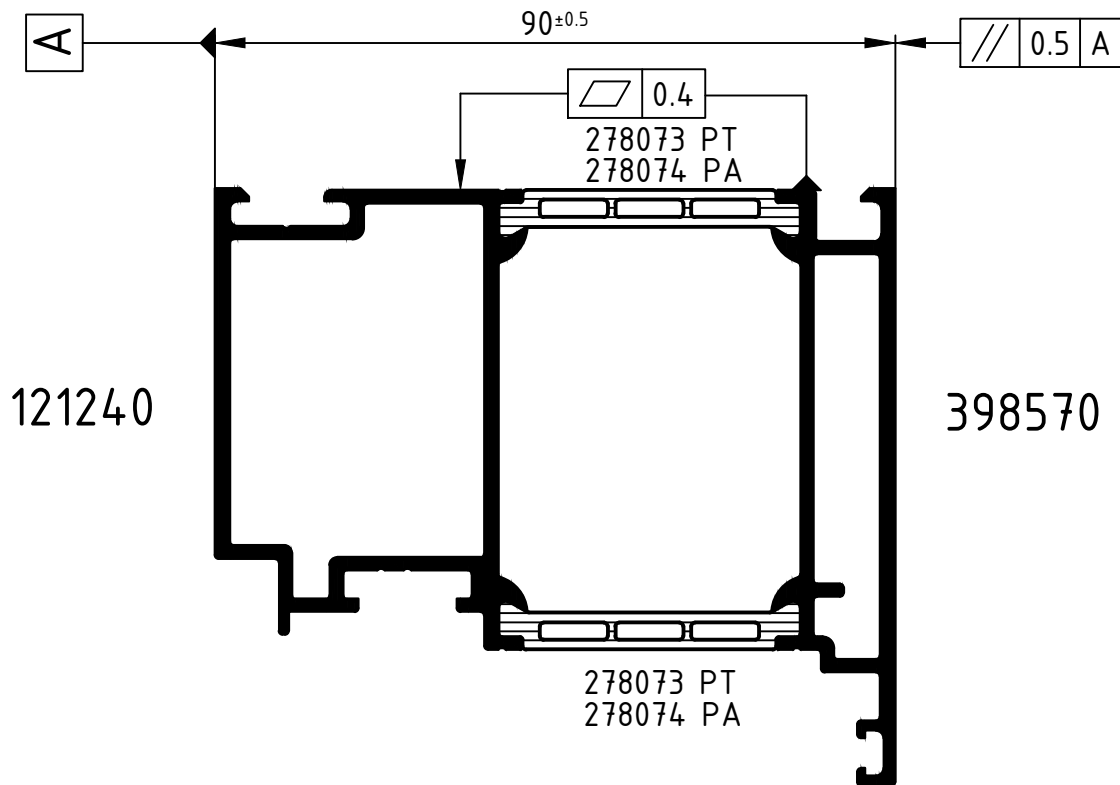
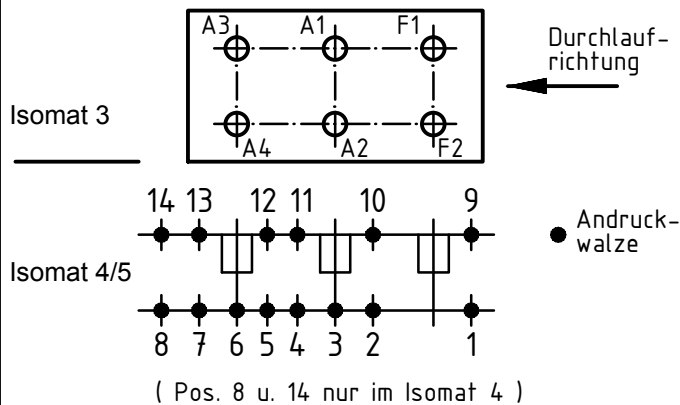
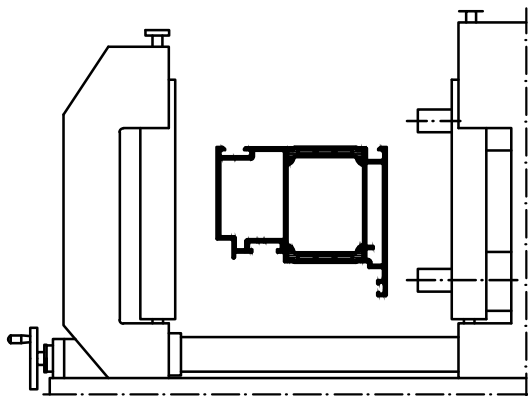




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6 296207 (4.0 mm)
A1	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A1/R3	R2	6 296534 (8.5 mm)
A2	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A2/R3	R3	6 299293 (3.0 mm)
A3	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A3/R3		
A4	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A4/R3		
F1	1	282660 B		R1/R2/F1/R3		
F2	1	282660 B		R1/R2/F2/R3		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU
				mech. polished		Info-Plan:
				uml. total		Maßstab Scale
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		1 : 1
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		Werkstoff Material
Name		16.01.2015		Name		Benennung Title
Symbol geändert		gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5
		gepr. checked		Winkler		
		ges. seen		Nienhüser		
						ADS OEM Contest 90
						IsoModul
						Zeichn.-Nr. Drawing No.
						118370 RP 1000
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature
						Ersatz für Replacement for

SCHÜCO