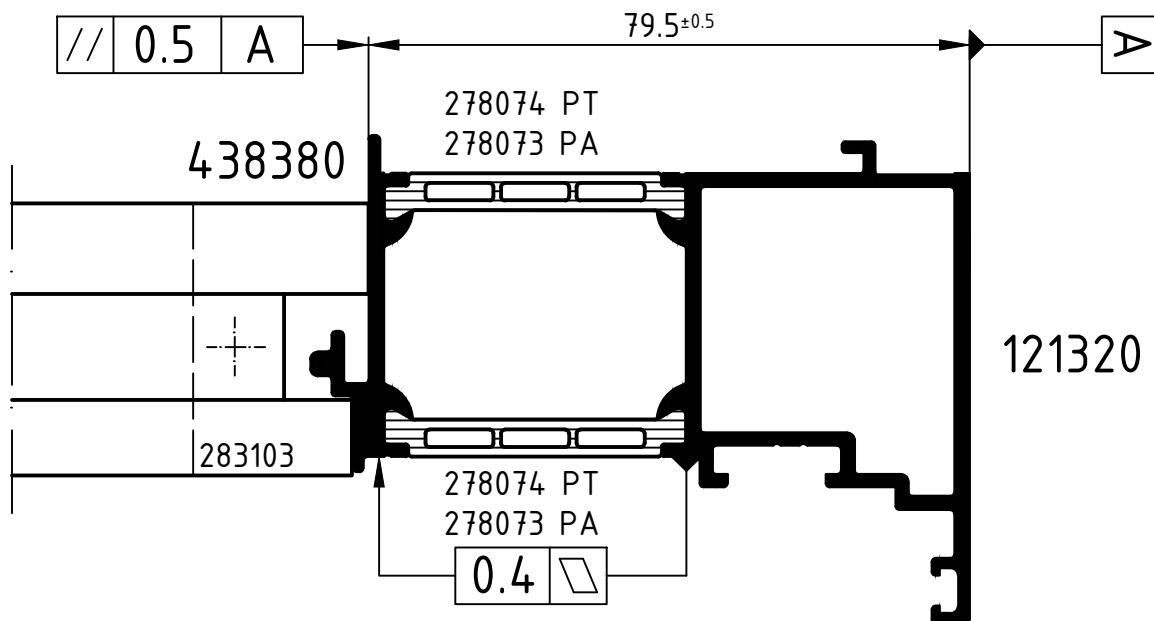
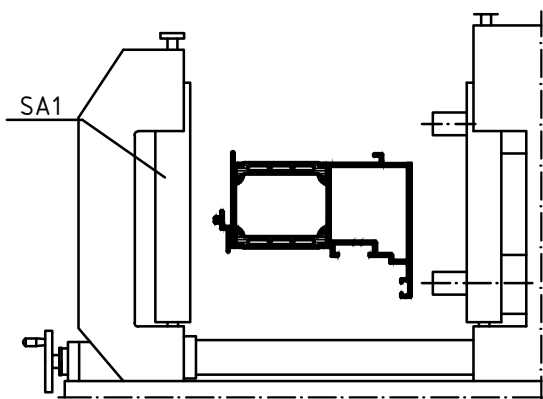




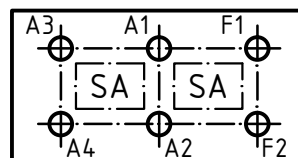
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profils anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Position

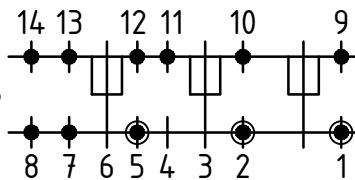
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories				
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)					
A1	1	282657 A		282657 A		R1/R2/A1/R3/R4/S1					
A2	1	282657 A		282657 A		R1/R2/A2					
A3	1	282658 A		282657 A		R1/R2/A3					
A4	1	282658 A		282657 A		R1/R2/A4					
F1	1	282660 A				R1/R2/F1					
F2	1	282660 A				R1/R2/F2					
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:		
						mech. polished		-		Maßstab Scale	Gewicht Weight
						uml. total					
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				beschichtet coated		- - -		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version				0201		Datum Date		Name		Benennung Title	Rollenplan Isomat 3/4/5 ADS OEM Contest 90 IsoModul
Name						16.01.2015					
Symbol geändert				gez. drawn		Finkemeyer					
				gepr. checked		Winkler					
				ges. seen		Nienhüser				Zeichn.-Nr. Drawing No.	
										118410 RP 1000	
										EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
										Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO