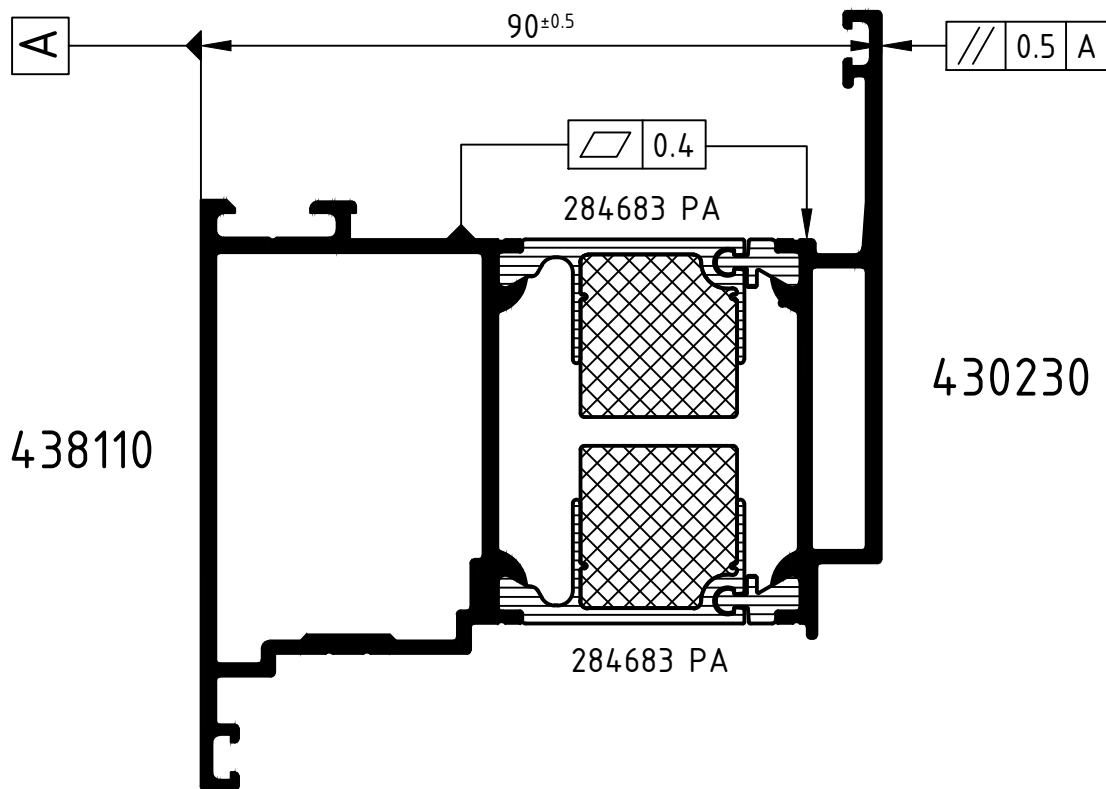
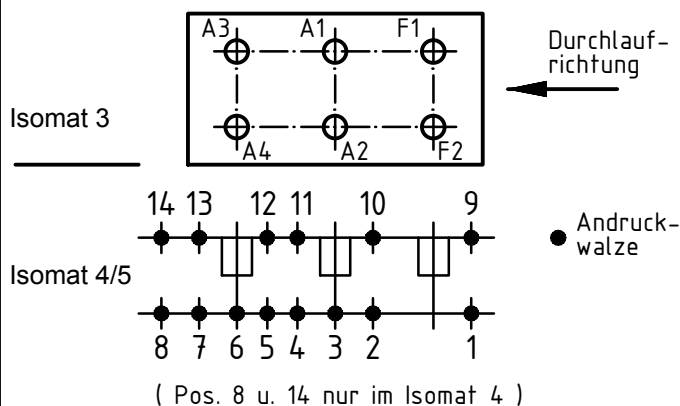
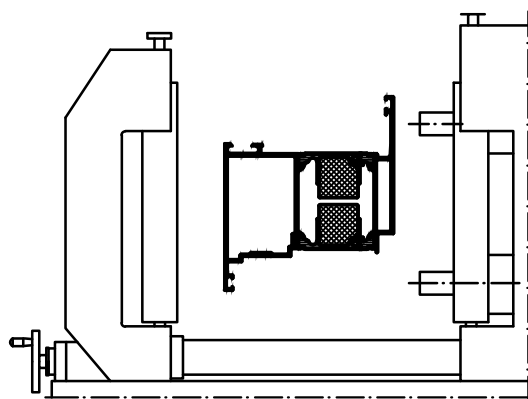




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profils anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1		1	282657 B	282657 B	R1/R2/A1/R3	R1	6 296508 (2.7 mm)
A2		1	282657 B	282657 B	R1/R2/A2/R3	R2	6 296448 (8.0 mm)
A3		1	282658 B	282657 B	R1/R2/A3/R3	R3	6 296565 (4.8 mm)
A4		1	282658 B	282657 B	R1/R2/A4/R3		
F1		1	282660 B		R1/R2/F1/R3		
F2		1	282660 B		R1/R2/F2/R3		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		mech. polished uml. total		Maßstab Scale	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name		25.02.2014		Finkemeyer		Benennung Title	
				Winkler		Rollenplan	
				Nienhüser		Isomat 3/4/5	
						ADS OEM Contest 90	
						IsoModul	
						Zechn.-Nr. Drawing No.	
						118420 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	