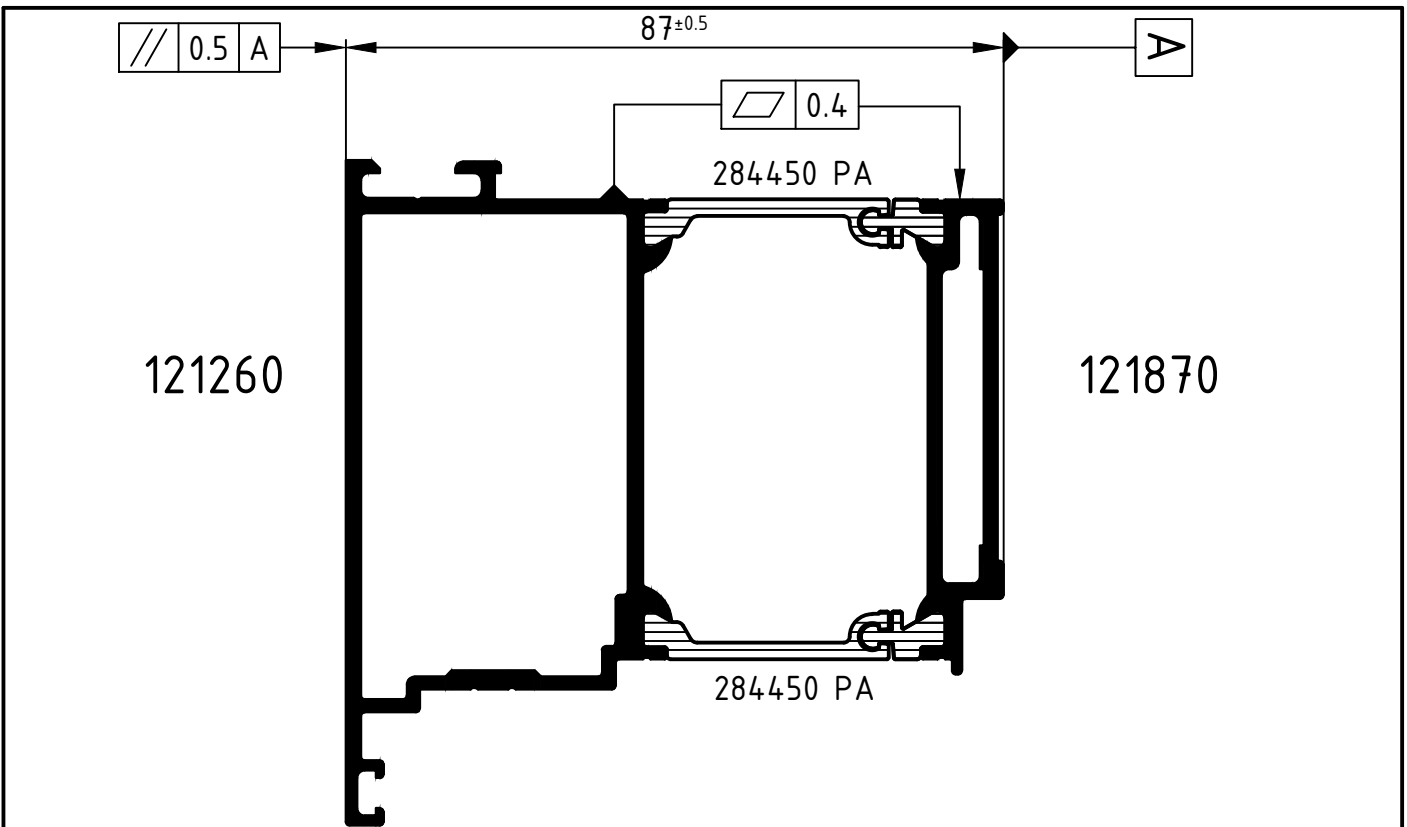
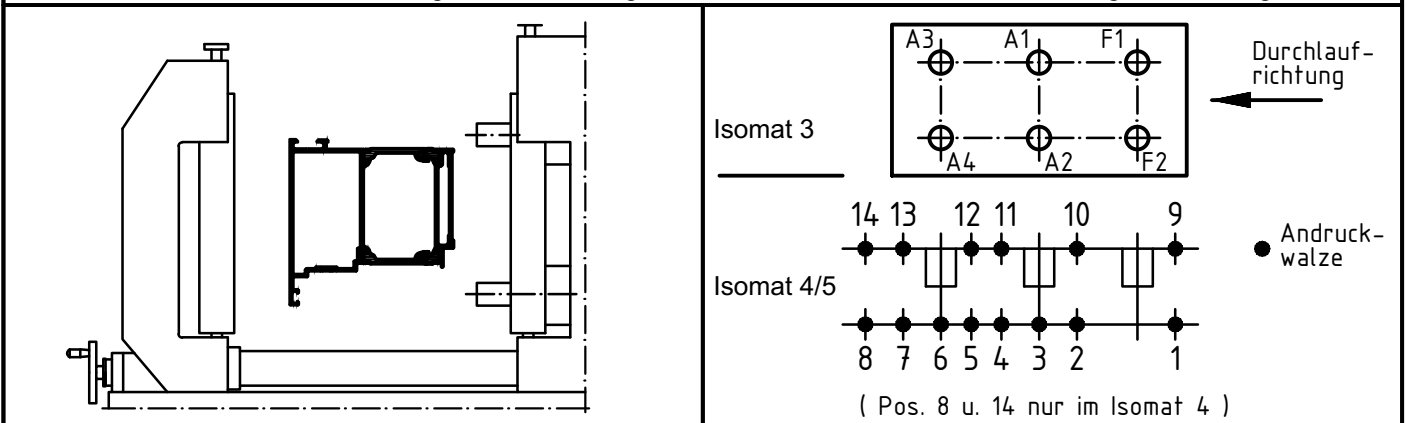




Andruckwalzen 9, 10 und 12 aus Aluminium (Art.-Nr. 296797)

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profils anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A1/R3		R1	6 296449 (2.0 mm)
A2	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A2/R3		R2	6 280740 (5.2 mm)
A3	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A3/R3		R3	6 296448 (8.0 mm)
A4	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A4/R3			
F1	1	282660 B		R1/R2/F1/R3			
F2	1	282660 B		R1/R2/F2/R3			

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
			mech. polished	—	Maßstab Scale	Gewicht Weight
			uml. total			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	— — — —		Werkstoff Material
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date	Name	
Name			29.01.2016		Benennung Title	
121870 ersetzt 121280		gez. drawn	Finkemeyer, C.		Rollenplan Isomat 3/4/5 ADS OEM Contest 90	
		gepr. checked	Winkler			
		ges. seen	Nienhüser			
					Zeichn.-Nr. Drawing No.	
					118450 RP 1000	
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for

SCHÜCO