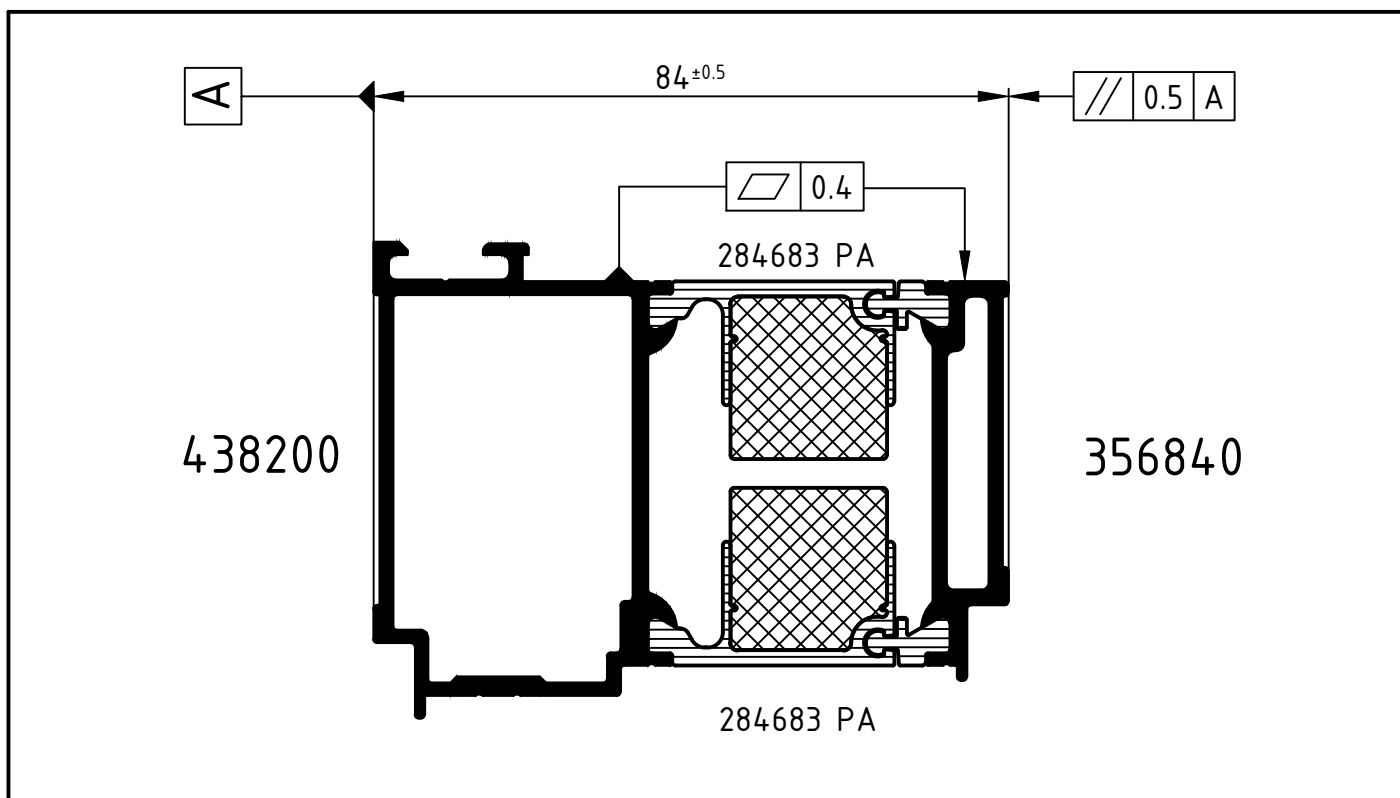
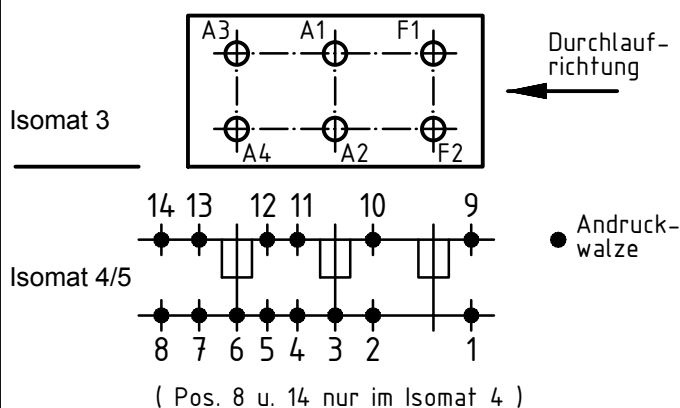
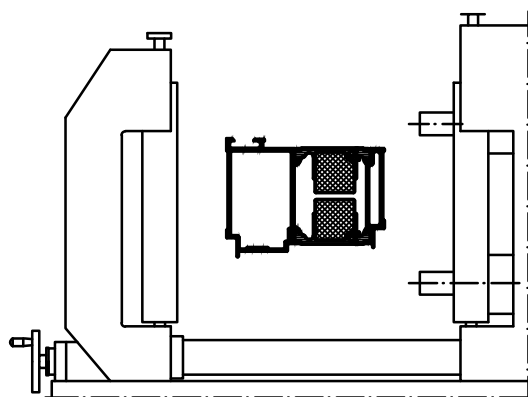




Andruckwalzen 9, 10 und 12 aus Aluminium (Art.-Nr. 296797)

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6 296508 (2.7 mm)
A2	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A2/R3	R2	6 280743 (5.0 mm)
A3	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A3/R3	R3	6 296448 (8.0 mm)
A4	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A4/R3		
F1	1	282660 B		R1/R2/F1/R3		
F2	1	282660 B		R1/R2/F2/R3		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
			mech. polished -		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
			uml. total			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version 0100			Datum Date	Name	Benennung Title	
Name			06.03.2014		Rollenplan Isomat 3/4/5	
		gez. drawn	Finkemeyer			
		gepr. checked	Winkler			
		ges. seen	Nienhüser			
						Zeichn.-Nr. Drawing No. 118460 RP 1000
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				Ersatz für Replacement for