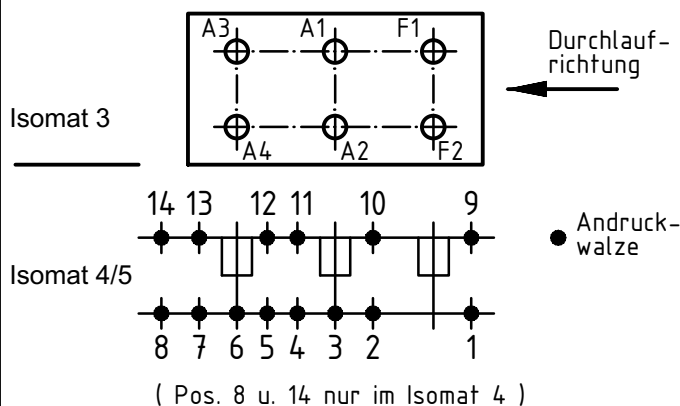
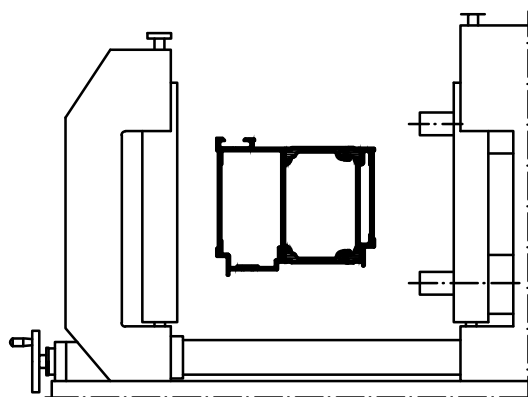


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A1/R3	R1	6	296449 (2.0 mm)
A2	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A2/R3	R2	6	280740 (5.2 mm)
A3	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A3/R3	R3	6	296448 (8.0 mm)
A4	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A4/R3			
F1	1	282660 B		R1/R2/F1/R3			
F2	1	282660 B		R1/R2/F2/R3			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:		
			mech. polished	-	Maßstab Scale		Gewicht Weight
			uml. total		1 : 1		
Paßmaße Close tol.			Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated			
Original / Änderung Revision / Version		0403	Datum Date	Name	Werkstoff Material		
Name			29.01.2016		Benennung Title		
Symbol ersetzt		gez. drawn	Finkemeyer, C.		Rollenplan Isomat 3/4/5		
		gepr. checked	Winkler				
		ges. seen	Nienhäuser		ADS OEM Contest 90 IsoModul		
		SCHÜCO			Zeichn.-Nr. Drawing No.		
					678470 RP 1000		
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
					Ersatz für Replacement for		