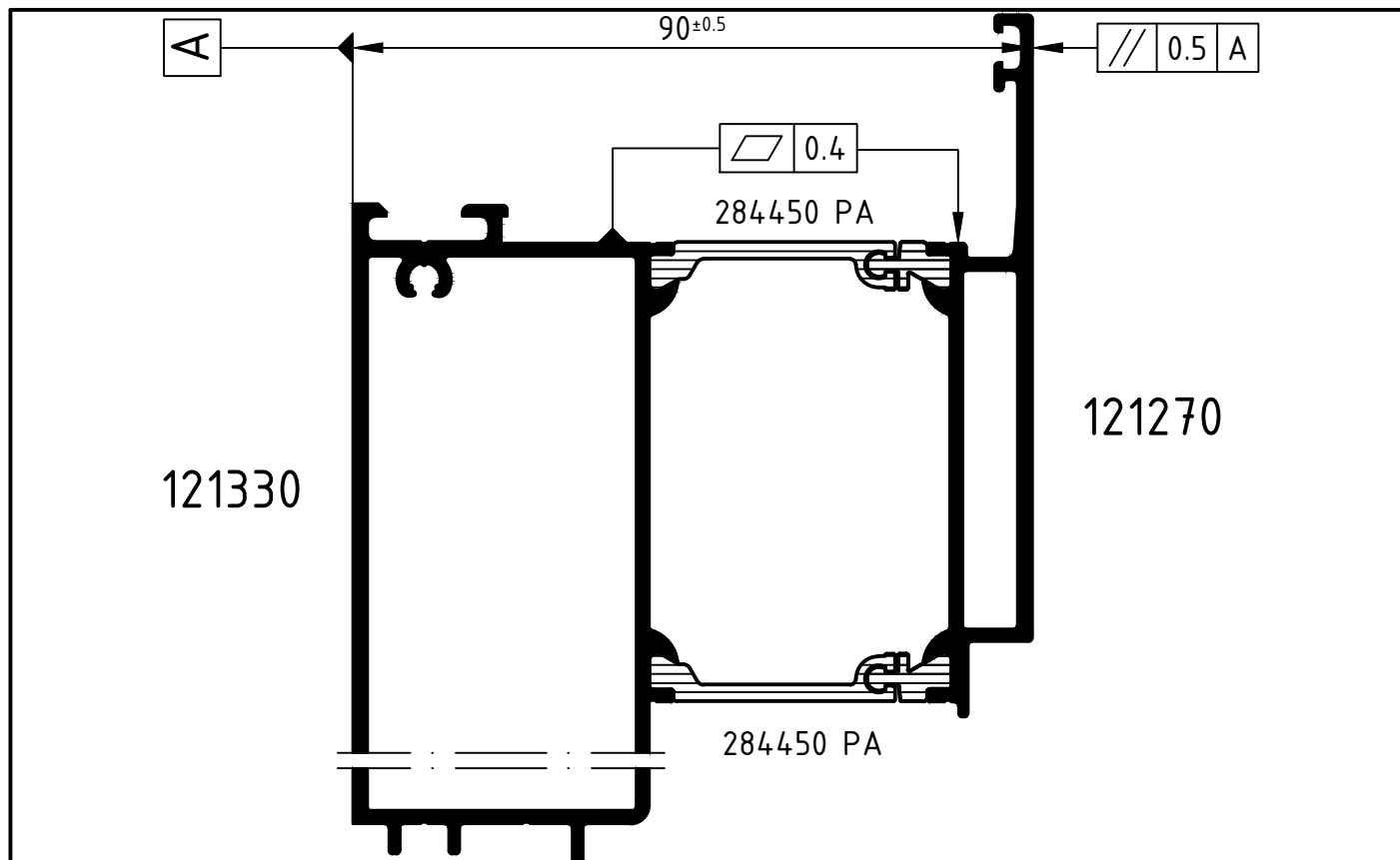
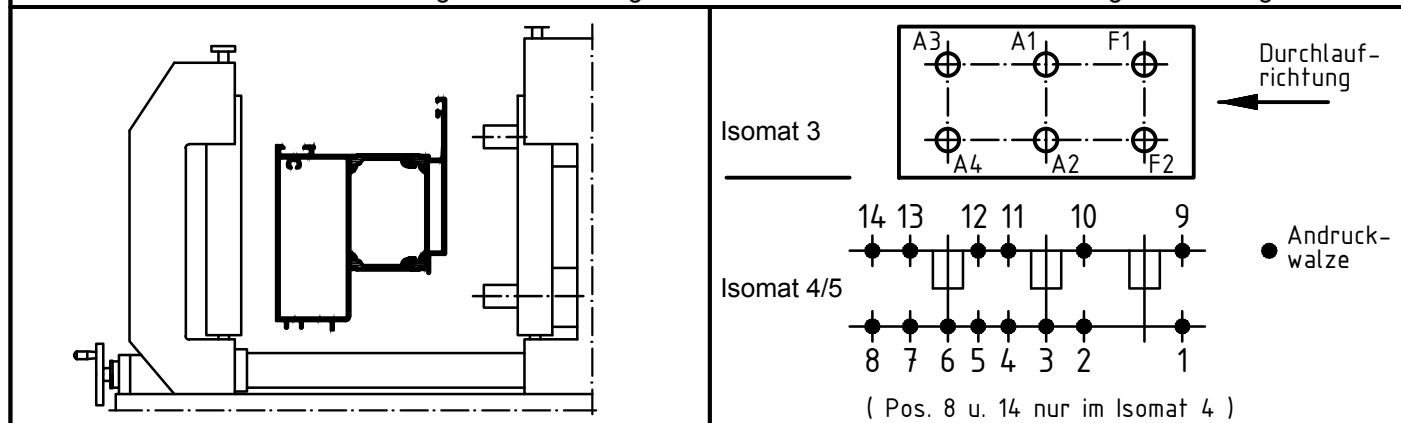




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profils anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



						Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296508 (2.7 mm)
A1	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A1/R3	R2	6	296448 (8.0 mm)
A2	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A2/R3	R3	6	296565 (4.8 mm)
A3	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A3/R3			
A4	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A4/R3			
F1	1	282660 B		R1/R2/F1/R3			
F2	1	282660 B		R1/R2/F2/R3			

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished		Maßstab Scale	Gewicht Weight
		uml. total		1 : 1	
Paßmaße Close tol.		beschichtet coated		Werkstoff Material	
Abmaße Std. tolerance					
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Benennung Title	
0201		19.01.2015		Rollenplan Isomat 3/4/5	
Name		Name		ADS OEM Contest 90	
Symbol ersetzt		gez. drawn		IsoModul	
		gepr. checked		118520 RP 1000	
		ges. seen		Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	