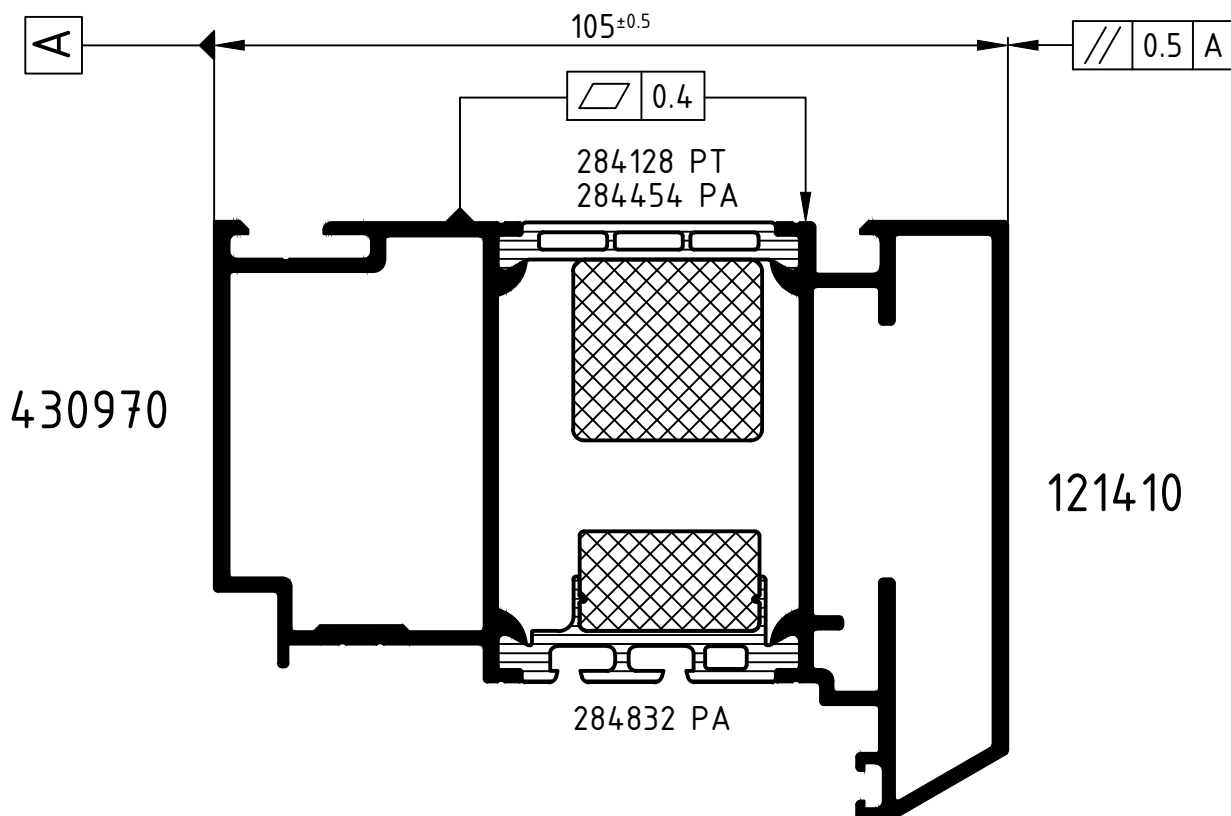
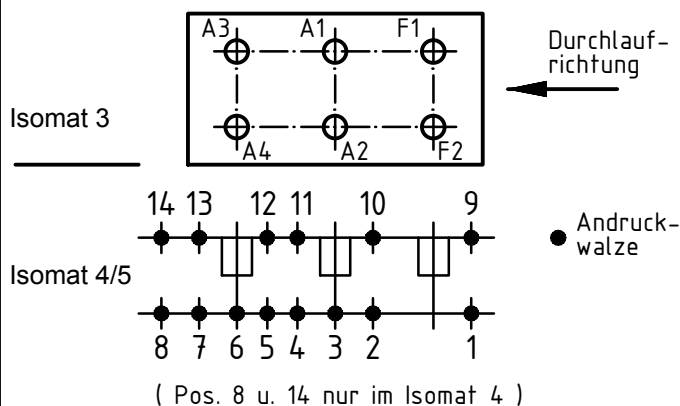
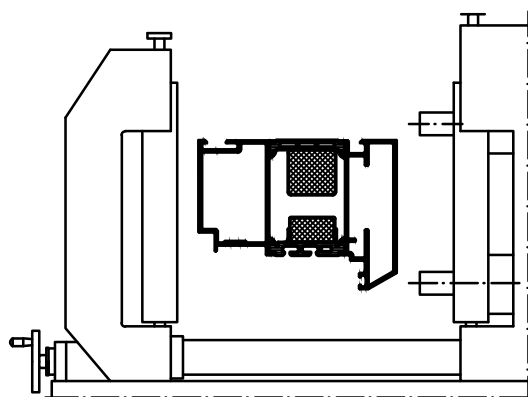




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profils anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	280743 (5.0 mm)	
					R2	6	280750 (Adapter)	
A1	1	282657 A	282657 A	R1/R2/A1				
A2	1	282657 A	282657 A	R1/R2/A2				
A3	1	282658 A	282657 A	R1/R2/A3				
A4	1	282658 A	282657 A	R1/R2/A4				
F1	1	282660 A		R1/R2/F1				
F2	1	282660 A		R1/R2/F2				

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		- - -		1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name				27.02.2014				Benennung Title	
		gez. drawn		Finkemeyer				Rollenplan	
		gepr. checked		Winkler				Isomat 3/4/5	
		ges. seen		Nienhüser				ADS OEM Atris 105	
								IsoModul	
		</							