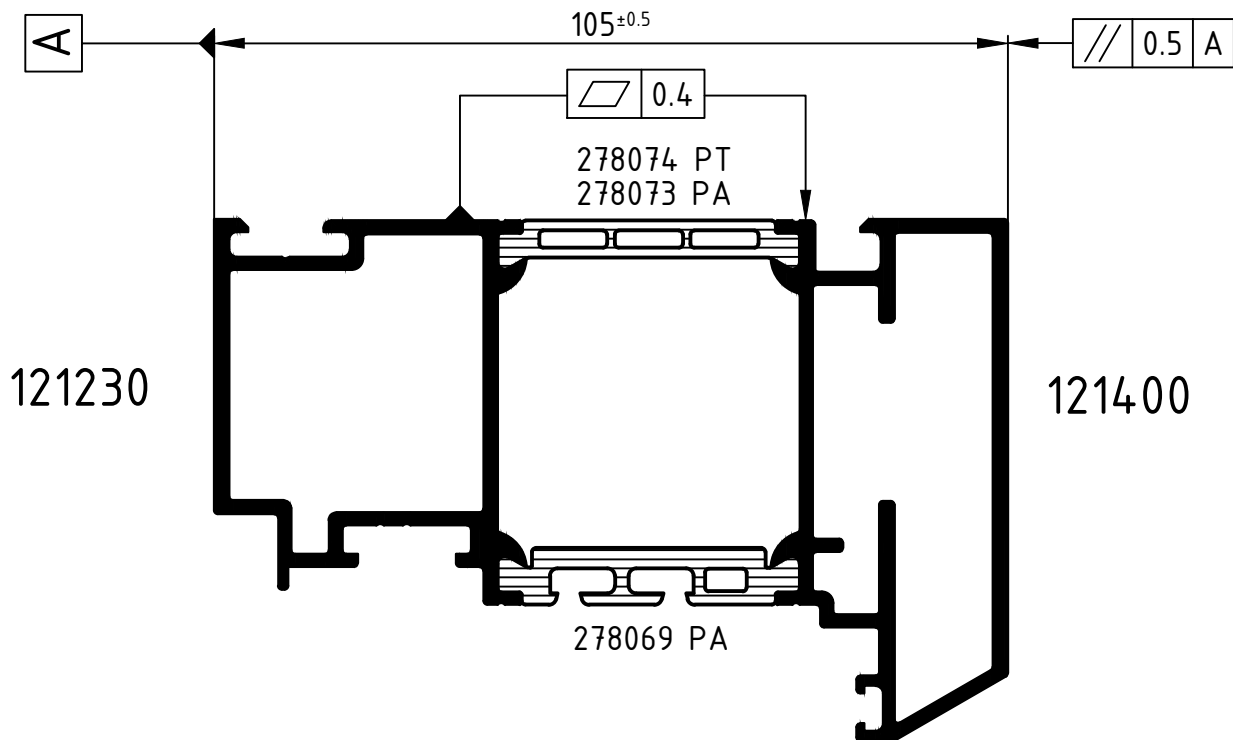
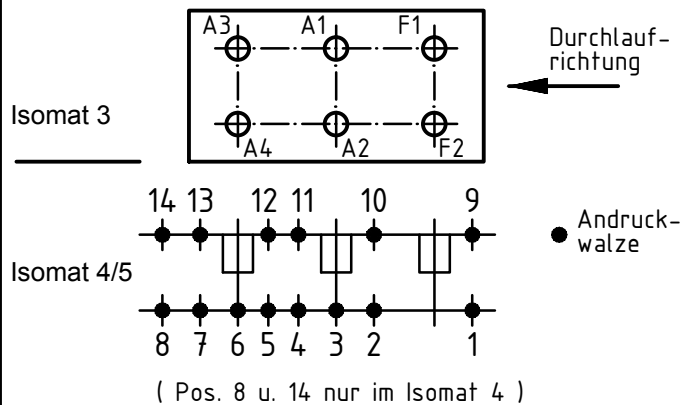
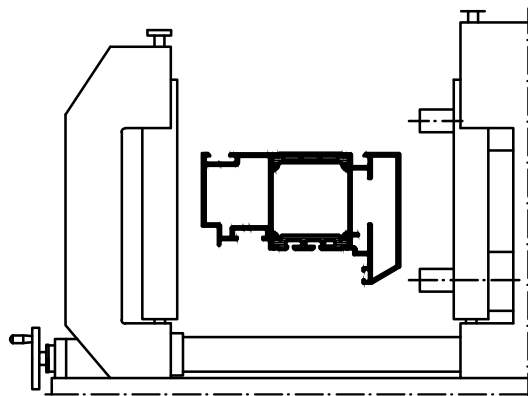




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	282657 A	282657 A	R1/R2/A1		R1	6 280743 (5.0 mm)
A2	1	282657 A	282657 A	R1/R2/A2		R2	6 280750 (Adapter)
A3	1	282658 A	282657 A	R1/R2/A3			
A4	1	282658 A	282657 A	R1/R2/A4			
F1	1	282660 A		R1/R2/F1			
F2	1	282660 A		R1/R2/F2			

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished uml. total		Maßstab Scale	
		beschichtet coated		1 : 1	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Benennung Title	
0201		19.01.2015		Rollenplan Isomat 3/4/5	
Name		Name		ADS OEM Atris 105	
Symbol ersetzt		gez. drawn gepr. checked ges. seen		IsoModul	
		Finkemeyer		118640 RP 1000	
		Winkler		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
		Nienhüser		Ersatz für Replacement for	