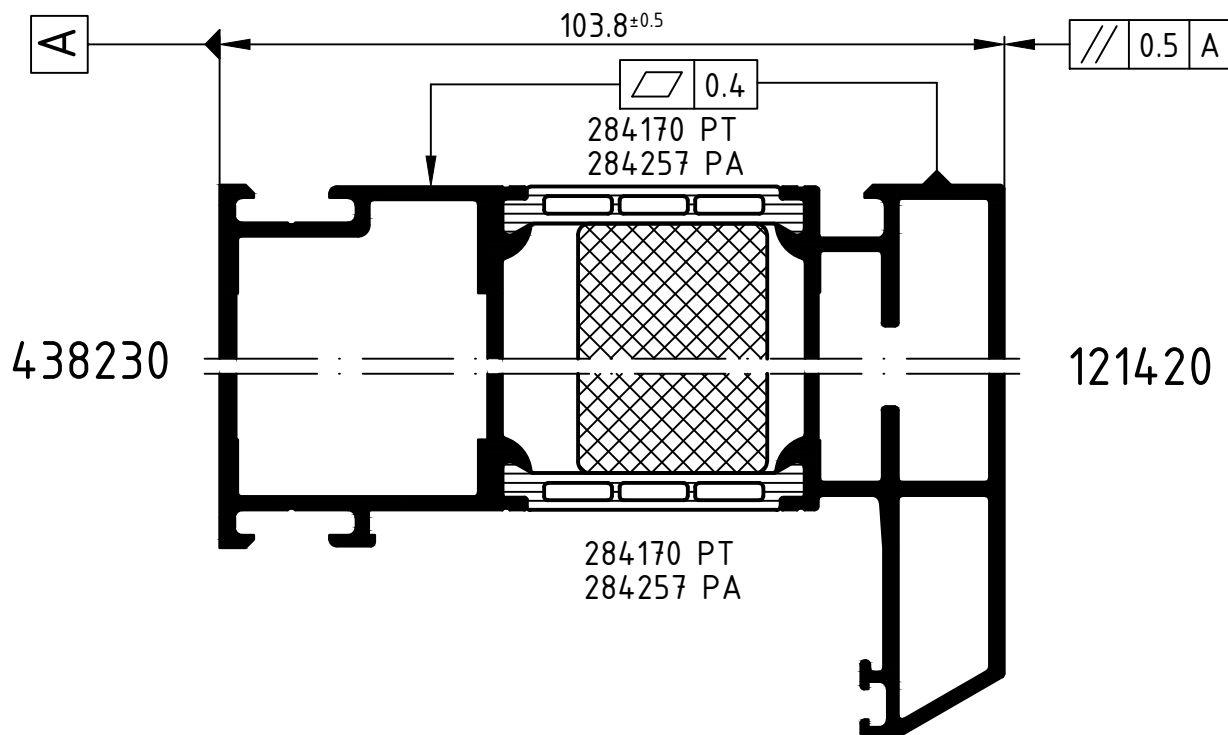
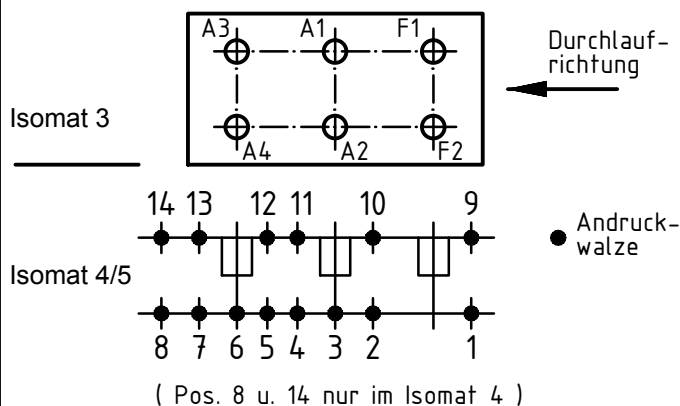
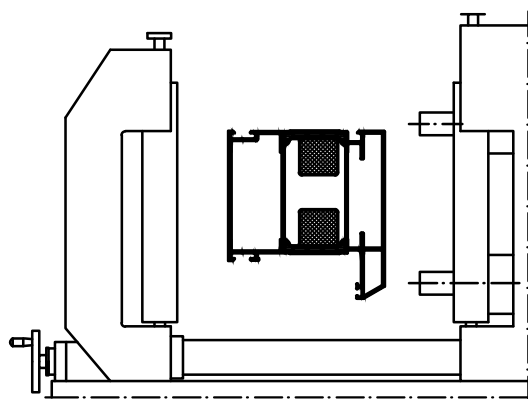




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profils anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
A1	1	282657 A	282657 A	R1/R2/A1	R1	6	296207 (4.0 mm)
A2	1	282657 A	282657 A	R1/R2/A2	R2	6	280750 (Adapter)
A3	1	282658 A	282657 A	R1/R2/A3			
A4	1	282658 A	282657 A	R1/R2/A4			
F1	1	282660 A		R1/R2/F1			
F2	1	282660 A		R1/R2/F2			

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished		Maßstab Scale	
		uml. total		1 : 1	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Benennung Title	
0100		05.03.2014		Rollenplan Isomat 3/4/5	
Name		Finkemeyer		ADS OEM Atris 105	
		Winkler		IsoModul	
		Nienhüser		Zechn.-Nr. Drawing No.	
				118660 RP 1000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	