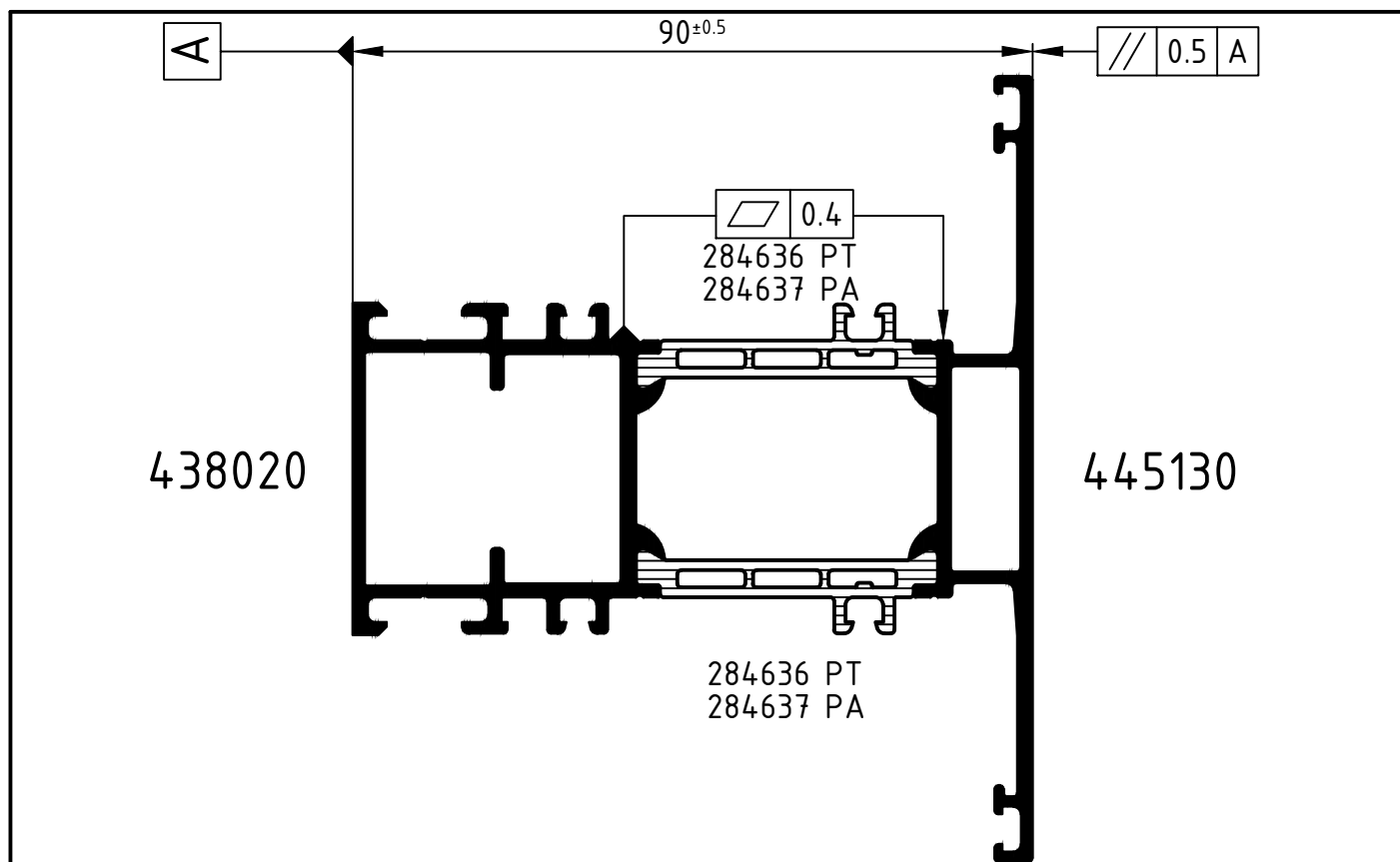
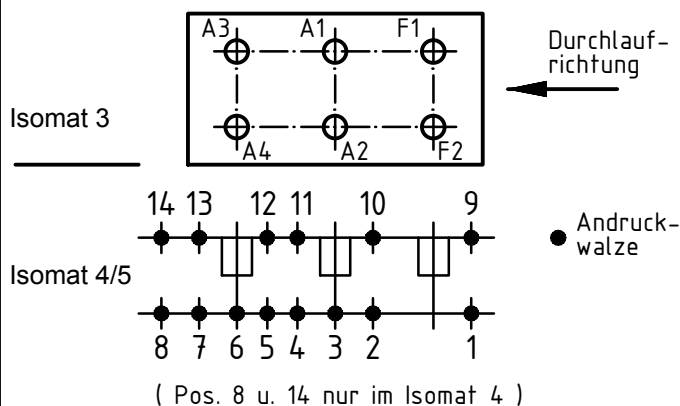
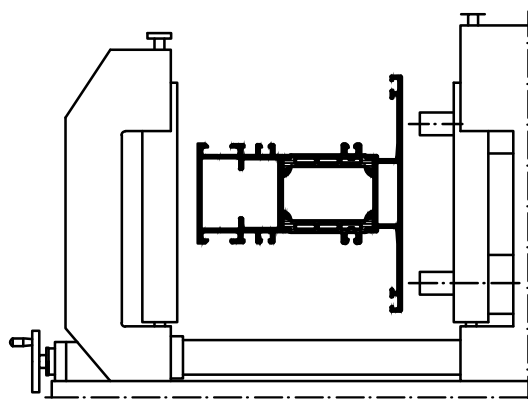




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A1/R3	R1	6 296207 (4.0 mm)
A2	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A2/R3	R2	6 296534 (8.5 mm)
A3	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A3/R3	R3	6 299293 (3.0 mm)
A4	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A4/R3		
F1	1	282660 B		R1/R2/F1/R3		
F2	1	282660 B		R1/R2/F2/R3		

Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
	mech. polished	Maßstab Scale	Gewicht Weight
	uml. total	1 : 1	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated	Werkstoff Material
Original / Änderung Revision / Version	0100	Datum Date	Name
Name		16.01.2015	
	gez. drawn	Finkemeyer	
	gepr. checked	Finkemeyer	
	ges. seen	Nienhüser	
		Benennung Title	
		Rollenplan	
		Isomat 3/4/5	
		ADS OEM Contest 90	
		IsoModul	
		Zeichn.-Nr. Drawing No.	
		118740 RP 1000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
		Ersatz für Replacement for	