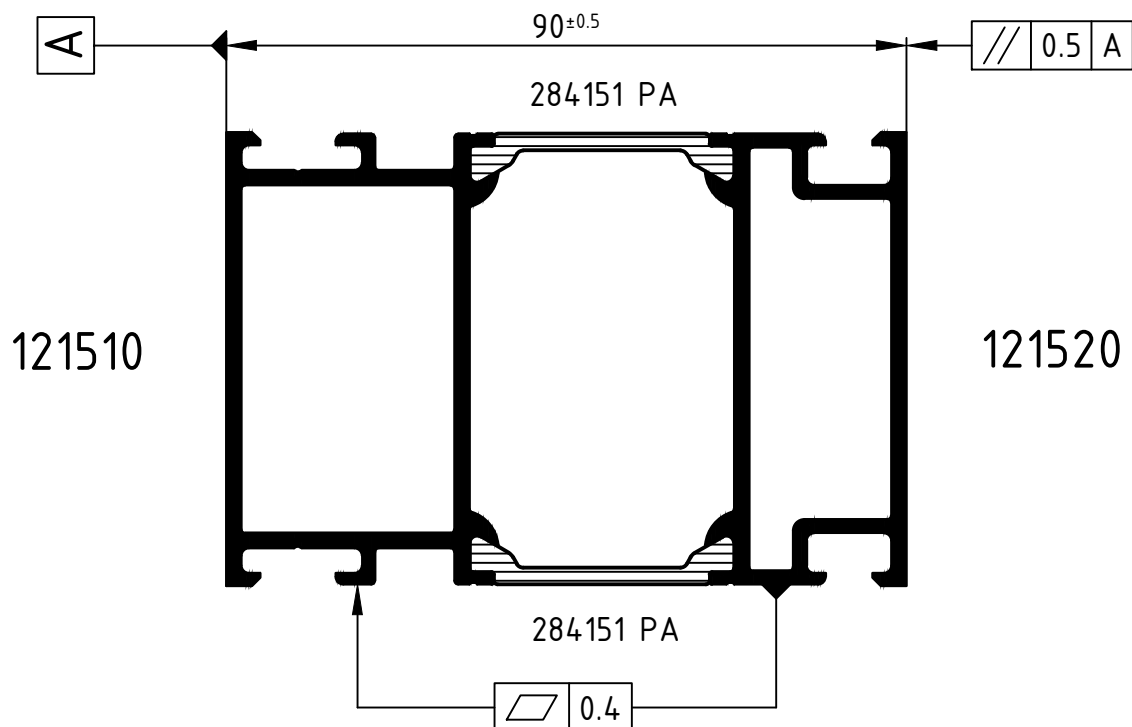
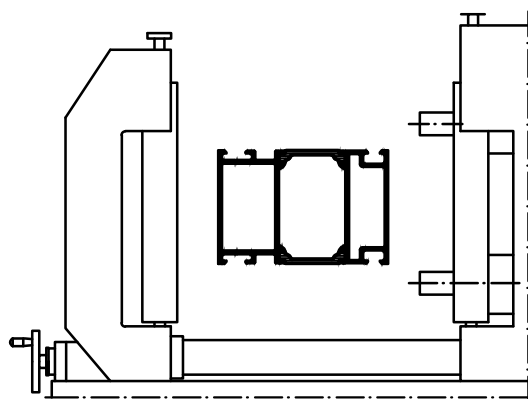
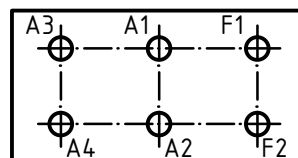




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention:

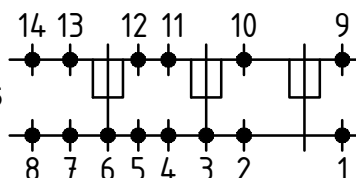


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

						Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6 280746 (5.8 mm)
A1	1	282615 B	282615 B	R1/R2/A1		R2	6 296212 (17.0 mm)
A2	1	282615 B	282615 B	R1/R2/A2			
A3	1	282616 B	282615 B	R1/R2/A3			
A4	1	282616 B	282615 B	R1/R2/A4			
F1	1	282617 B		R1/R2/F1			
F2	1	282617 B		R1/R2/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
				mech. polished		Maßstab Scale	
				uml. total		1 : 1	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Benennung Title	
Name				01.04.2015		Rollenplan Isomat 3/4/5	
		gez. drawn		Finkemeyer		AluDesign 2015	
		gepr. checked		Winkler		118810 RP 1000	
		ges. seen		Nienhüser		Zeichn.-Nr. Drawing No.	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	