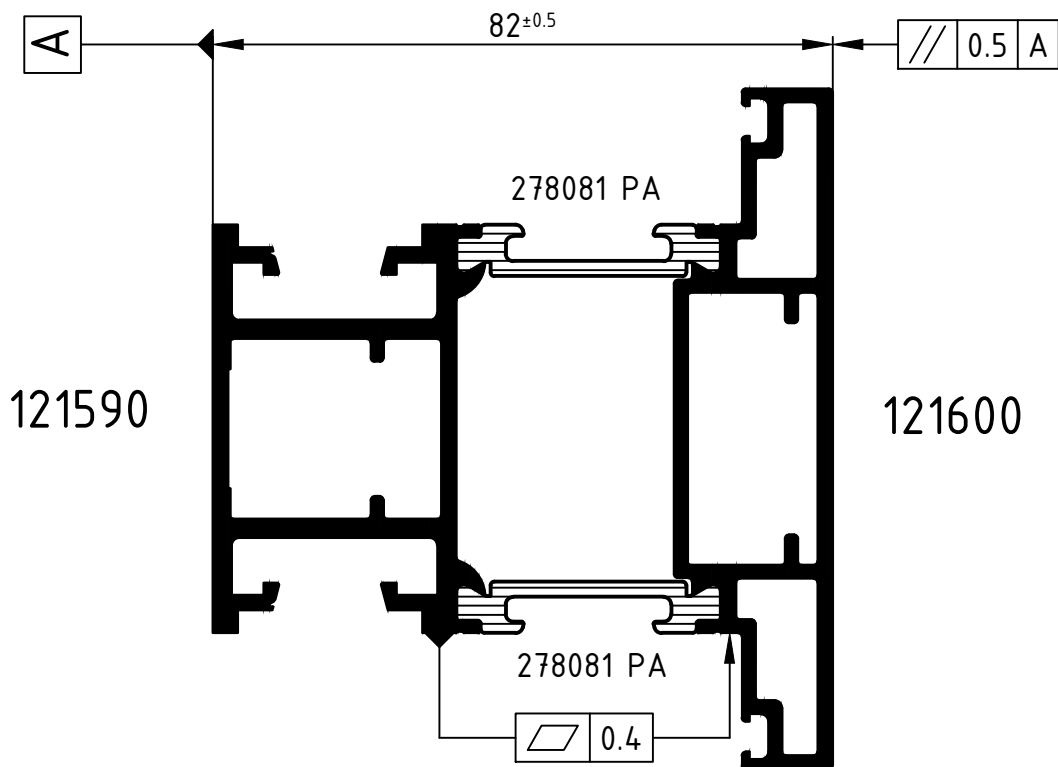
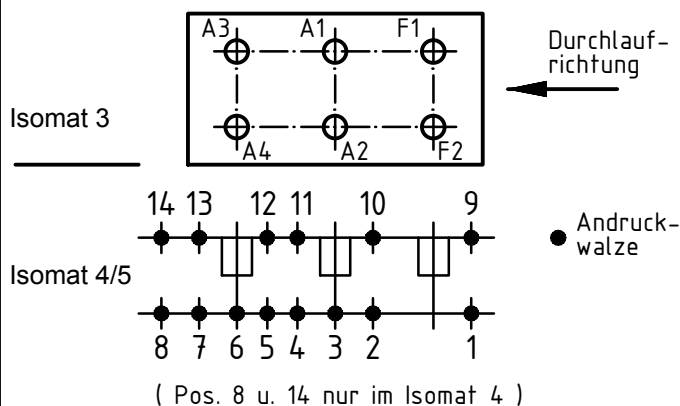
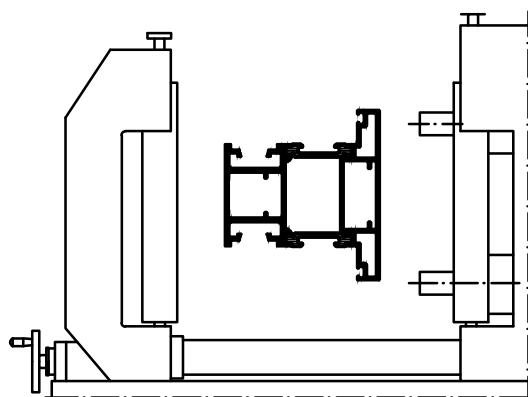




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention:



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories				
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)							
A1	1	282615 B	282615 B	R1/R2/A1/R3	R1	6	296565 (4.8 mm)				
A2	1	282615 B	282615 B	R1/R2/A2/R3	R2	6	296210 (10.0 mm)				
A3	1	282616 B	282615 B	R1/R2/A3/R3	R3	6	296229 (5.5 mm)				
A4	1	282616 B	282615 B	R1/R2/A4/R3							
F1	1	282617 B		R1/R2/F1/R3							
F2	1	282617 B		R1/R2/F2/R3							
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished		-					
				uml. total				Maßstab Scale			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		- - -		1 : 1			
Original / Änderung Revision / Version			0100			Datum Date			Name		
Name						01.04.2015			Benennung Title		
			gez. drawn			Finkemeyer			Rollenplan Isomat 3/4/5 AluDesign 2015		
			gepr. checked			Winkler					
			ges. seen			Nienhüser					
									Zeichn.-Nr. Drawing No.		
									118850 RP 1000		
									EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
									Ersatz für Replacement for		