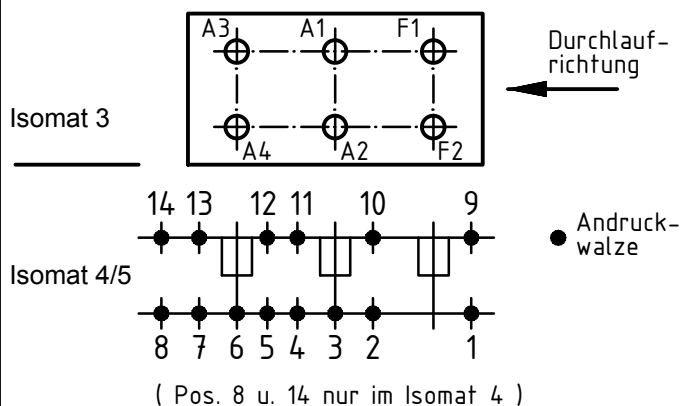
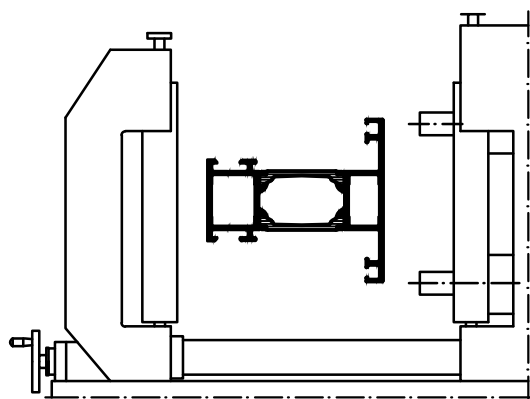


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6 296565 (4.8 mm)
					R2	6 283219 (12.5mm)
A1	1	280736 B	280736 B	R1/R2/A1		
A2	1	280736 B	280736 B	R1/R2/A2		
A3	1	280737 B	280736 B	R1/R2/A3		
A4	1	280737 B	280736 B	R1/R2/A4		
F1	1	280738 B		R1/R2/F1		
F2	1	280738 B		R1/R2/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU
				mech. polished		Info-Plan:
				uml. total		Maßstab Scale 1 : 1
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — - —		
Original / Änderung Revision / Version 0100		Datum Date		Name		Werkstoff Material
Name		01.04.2015				
		gez. drawn		Finkemeyer		Benennung Title
		gepr. checked		Winkler		
		ges. seen		Nienhüser		
						Zeichn.-Nr. Drawing No. 118860 RP 1000
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		