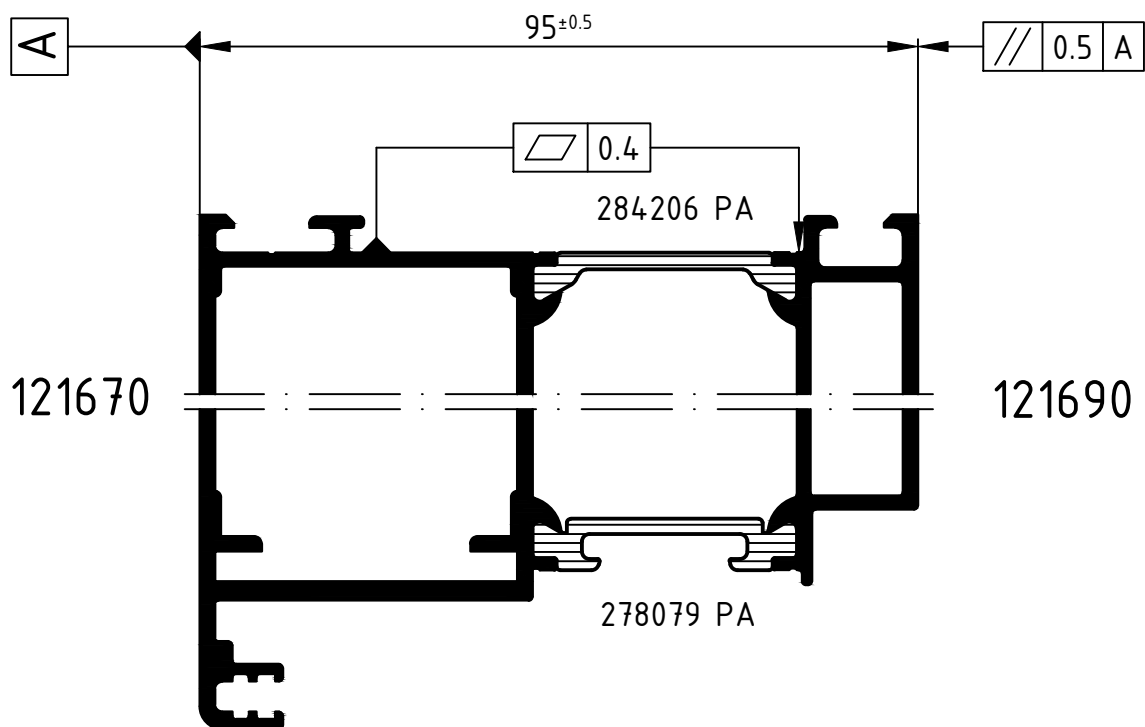
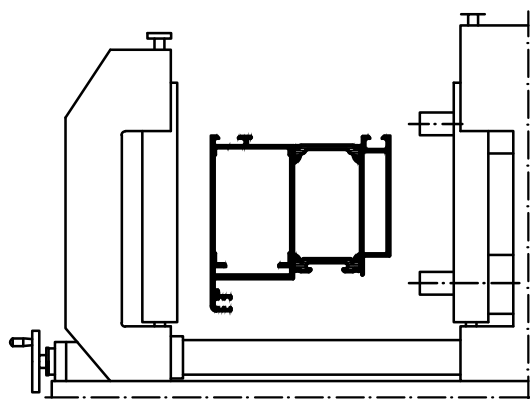
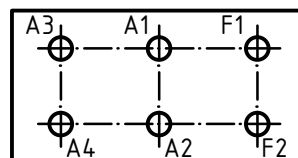




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profils anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention:

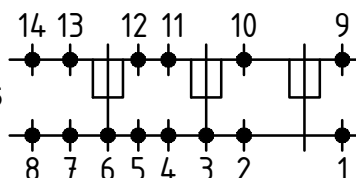


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6 280748 (6.0 mm)
A1	1	282615 B	282615 B	R1/R2/A1/R3	R2	6 296210 (10.0 mm)
A2	1	282615 B	282615 B	R1/R2/A2/R3	R3	6 296207 (4.0 mm)
A3	1	282616 B	282615 B	R1/R2/A3/R3		
A4	1	282616 B	282615 B	R1/R2/A4/R3		
F1	1	282617 B		R1/R2/F1/R3		
F2	1	282617 B		R1/R2/F2/R3		

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
				mech. polished		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
				uml. total			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — - —			
Original / Änderung Revision / Version 0100				Datum Date	Name	Werkstoff Material	
Name				01.04.2015		Benennung Title	
				gez. drawn	Finkemeyer		
				gepr. checked	Winkler		
				ges. seen	Nienhüser		
				AluDesign 2015			
				Zeichn.-Nr. Drawing No. 118900 RP 1000			
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO

SCHÜCO