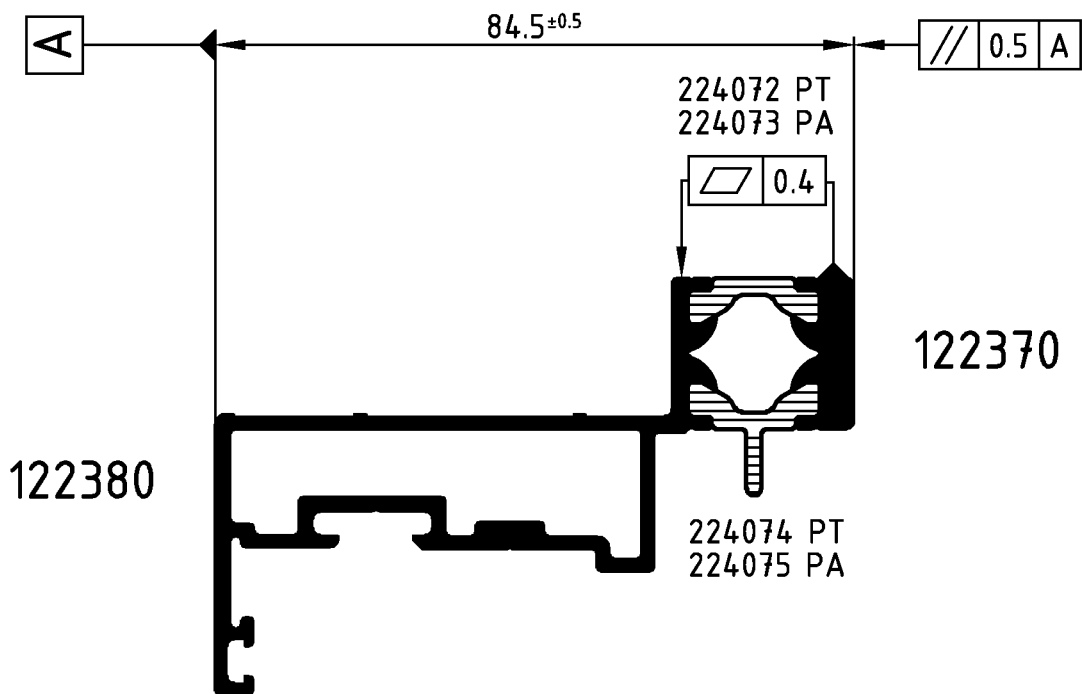
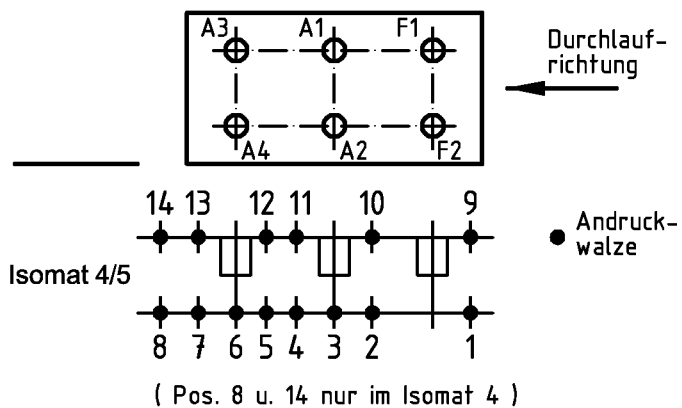
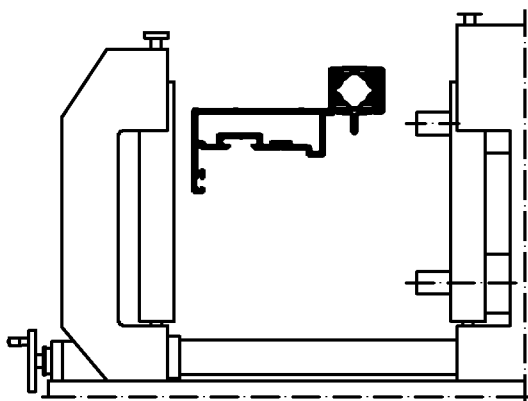




Profil mit geringem seitlichen Druck anrollen

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prühinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
A1	1	280693 A	280693 A	R1/R2/A1/R5/S1/R3	R1	6	280751	(9.0 mm)
A2	1	280693 A	280693 A	R1/R2/A2/R3/R4	R2	6	296229	(5.5 mm)
A3	1	280694 A	280693 A	R1/R2/A3/R3/R4	R3	6	280753	(15.0 mm)
A4	1	280694 A	280693 A	R1/R2/A4/R3/R4	R4	5	296448	(8.0 mm)
F1	1	280692 A		R1/R2/F1/R3/R4	R5	1	299085	(3.6 mm)
F2	1	280692 A		R1/R2/F2/R3/R4	S1	1	282014	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight g/m
				uml. total				
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance				
Original / Änderung Revision / Version 0403		Datum Date		Name		Werkstoff Material		
Name Winkler		29.10.2007				Benennung Title		
Bemaßung hinzugefügt		gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan Isomat 4/5 ROYAL S IsoModul		
		gepr. checked		Finkemeyer				
		ges. seen		Nienhüser				
		SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No.		122360 RP 1000		
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		