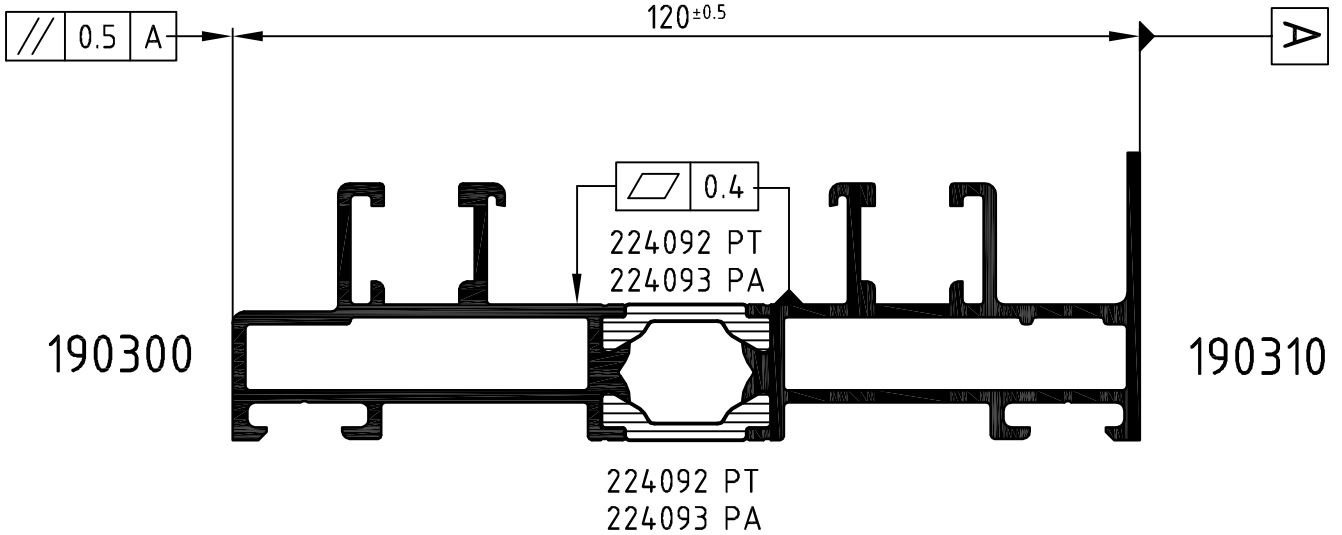
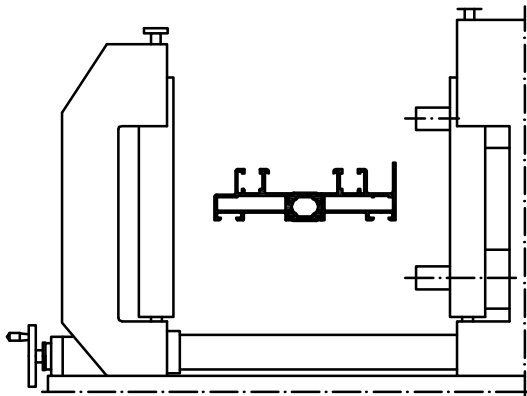
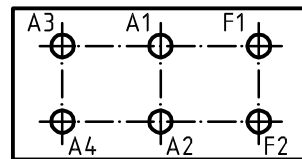




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

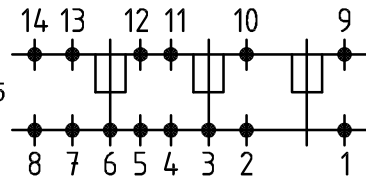


Isomet 3



Durchlauf-
richtung

Isomet 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomet 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1	1	280696 A		280696 A		R1/R2/R3/R4/A1			
A2	1	280696 A		280696 A		R1/R2/R3/R4/A2			
A3	1	280697 A		280696 A		R1/R2/R3/R4/A3			
A4	1	280697 A		280696 A		R1/R2/R3/R4/A4			
F1	1	280695 A			R1/R2/R3/R4/F1				
F2	1	280695 A			R1/R2/R3/R4/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		1 : 1		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version				0302		Datum Date		Name	
Name				09.12.2008		Benennung Title			
Bemaßung dazu				gez. drawn		Winkler			
				gepr. checked		Finkemeyer			
				ges. seen		Nienhüser			
						Schüco ASS 50			
						IsoModul			
						Zeichn.-Nr. Drawing No.			
						148040 RP 1000			
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
						Ersatz für Replacement for			