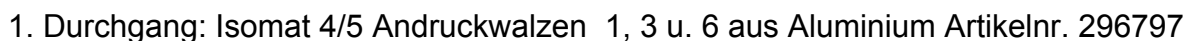
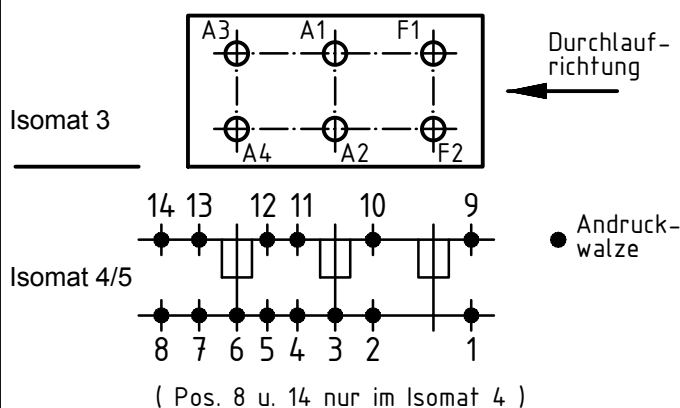


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	280696 A	280696 A	R1/R2/R3/R4/A1	R1	6	299326	(1.0 mm)
A2	1	280696 A	280696 A	R1/R2/R3/R4/A2	R2	6	296210	(10.0 mm)
A3	1	280697 A	280696 A	R1/R2/R3/R4/A3	R3	6	280741	(5.3 mm)
A4	1	280697 A	280696 A	R1/R2/R3/R4/A4	R4	6	280752	(Adapter)
F1	1	280695 A		R1/R2/R3/R4/F1				
F2	1	280695 A		R1/R2/R3/R4/F2				

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-		Maßstab Scale 1 : 1	
				uml. total					
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance					
Original / Änderung Revision / Version 0807				Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name				05.06.2019				Benennung Title	
Winkel und Hinweistext hinzu gefügt				gez. drawn		Finkemeyer, C.		Rollenplan Isomat 3/4/5	
				gepr. checked		Finkemeyer			
				ges. seen				Schüco ASS 50	
				SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No.		148100 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	