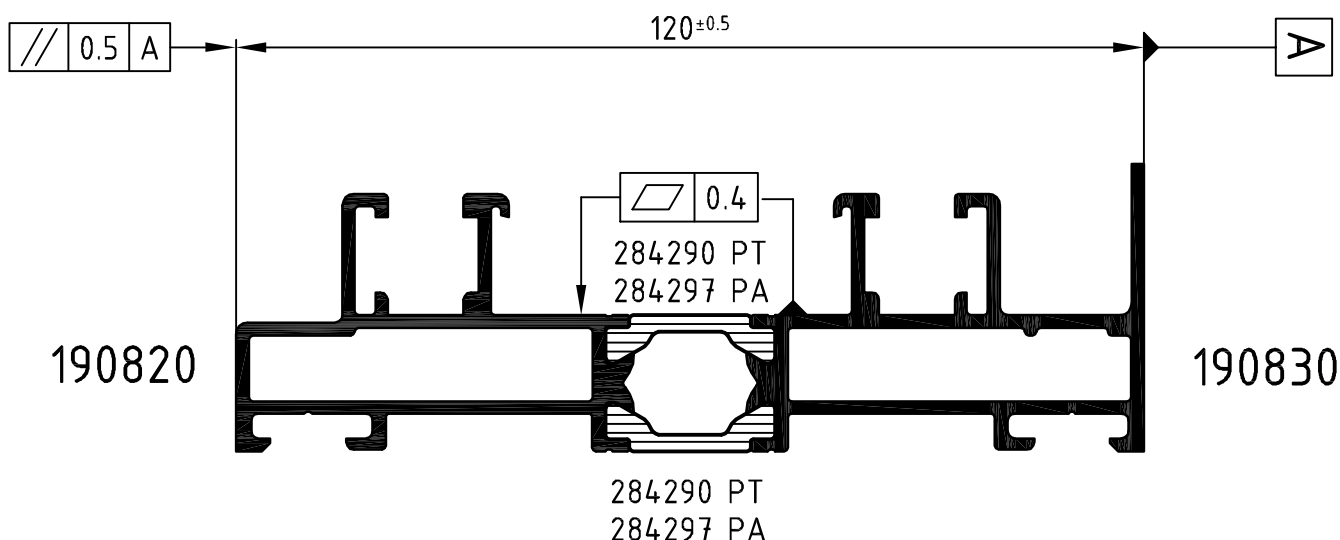
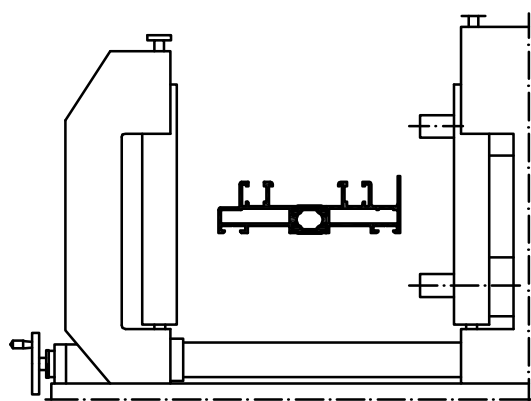
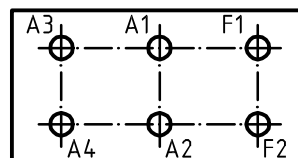




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

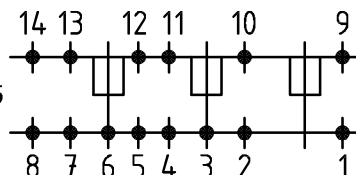


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	280696 A	280696 A	R1/R2/R3/R4/A1	R1	6	299326 (1.0 mm)	
A2	1	280696 A	280696 A	R1/R2/R3/R4/A2	R2	6	296210 (10.0 mm)	
A3	1	280697 A	280696 A	R1/R2/R3/R4/A3	R3	6	280741 (5.3 mm)	
A4	1	280697 A	280696 A	R1/R2/R3/R4/A4	R4	6	280752 (Adapter)	
F1	1	280695 A		R1/R2/R3/R4/F1				
F2	1	280695 A		R1/R2/R3/R4/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		
				mech. polished		-		
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		Maßstab Scale		
				— — —		1 : 1		
Original / Änderung Revision / Version		0605		Datum Date		Werkstoff Material		
Name				Name		Benennung Title		
PA Steg geändert		gez. drawn		Winkler		Rollenplan		
		gepr. checked		Finkemeyer		Isomat 3/4/5		
		ges. seen		Nienhüser		Schüco ASS 50		
						IsoModul		
						Zechn.-Nr. Drawing No.		
						148110 RP 1000		
				EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		