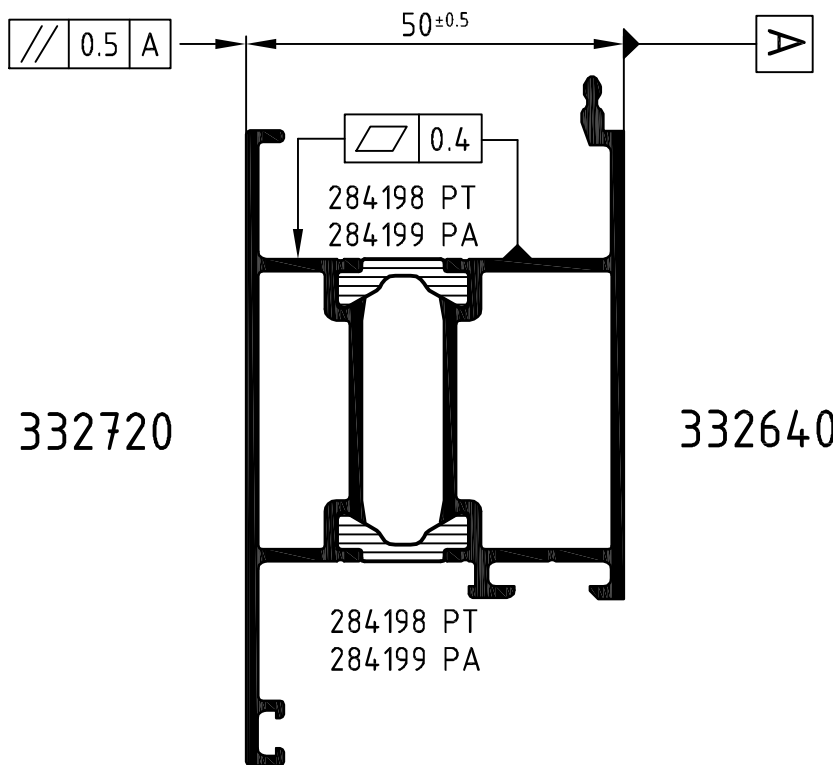
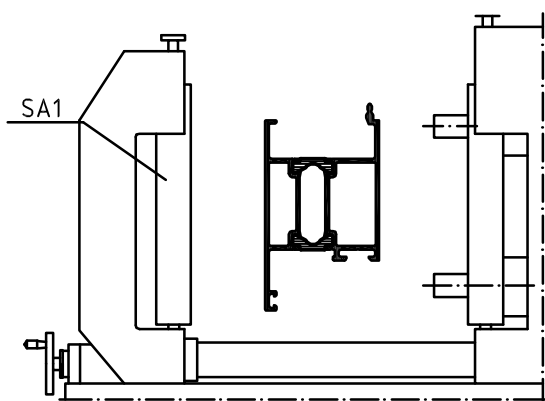


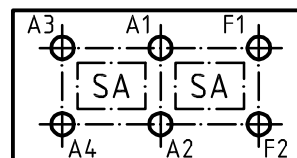


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



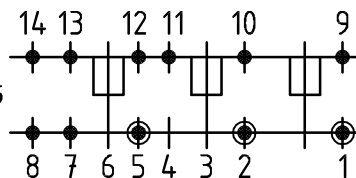
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1	1	280693 B		280693 B		R1/R2/A1/R3			
A2	1	280693 B		280693 B		R1/R2/A2/R3			
A3	1	280694 B		280693 B		R1/R2/A3/R3			
A4	1	280694 B		280693 B		R1/R2/A4/R3			
F1	1	280692 B			R1/R2/F1/R3				
F2	1	280692 B			R1/R2/F2/R3				
		Zulässige Abweichung Permissable tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		- - -		1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version				0403		Datum Date		Name	
Name						11.08.2011		Benennung Title	
PA Steg geändert				gez. drawn		Winkler		Rollenplan	
				gepr. checked		Finkemeyer		Isomat 3/4/5	
				ges. seen		Nienhüser		Schüco ASS 50	
								IsoModul	