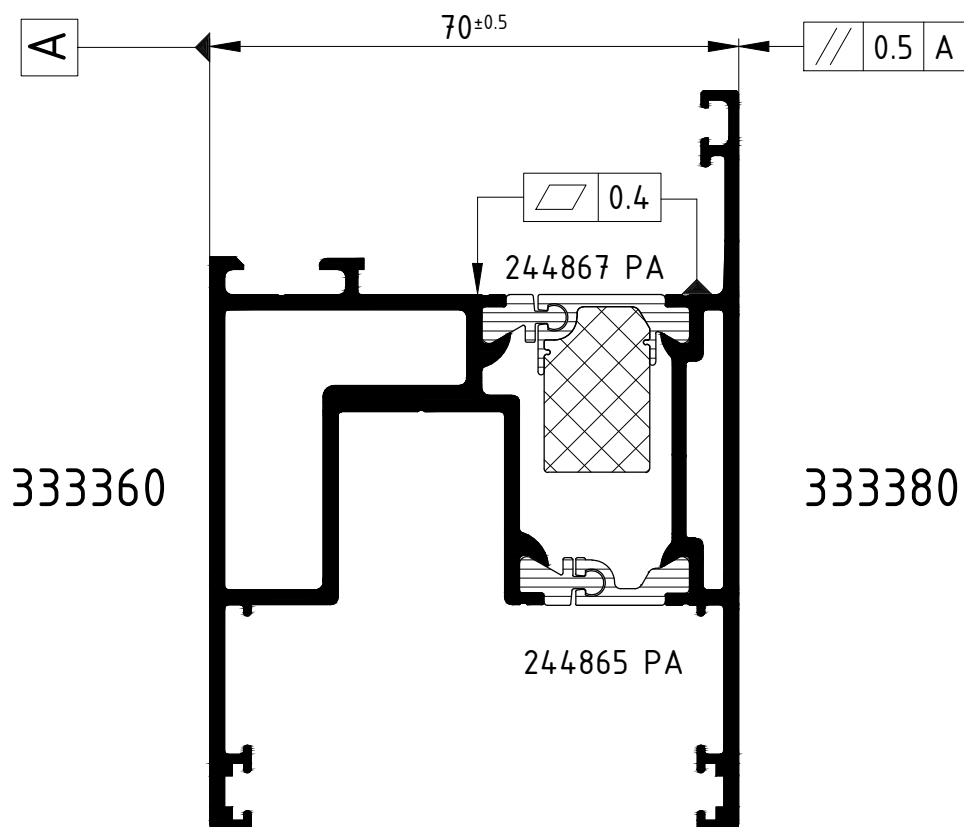
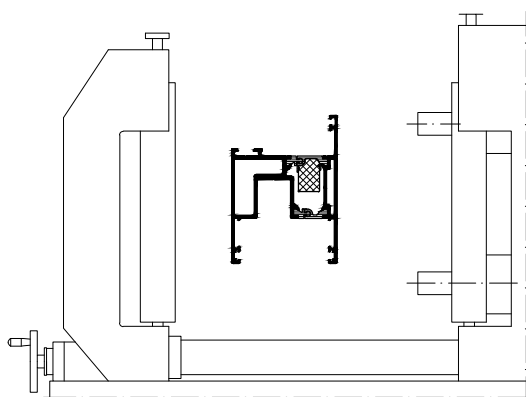
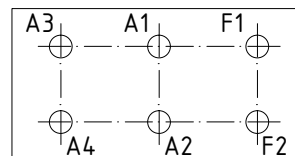




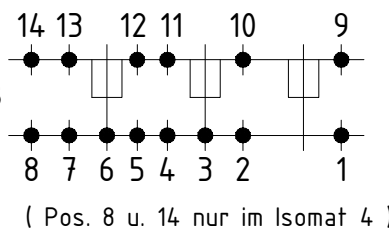
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profils anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention:



Isomat 3



Isomat 4/5



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6 296209 (6.5 mm)
A1	1	280699 B	280699 B	R1/A1/R2/R3	R2	6 296212 (17.0 mm)
A2	1	280696 B	280696 B	R1/A2/R2/R4	R3	3 280743 (5.0 mm)
A3	1	280700 B	280699 B	R1/A3/R2/R3	R4	3 280751 (9.0 mm)
A4	1	280697 B	280696 B	R1/A4/R2/R4		
F1	1	280698 B		R1/F1/R2/R3		
F2	1	280695 B		R1/F2/R2/R4		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU
				mech. polished		Info-Plan:
				uml. total		Maßstab Scale
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		1 : 1
Original / Änderung Revision / Version		0504		Datum Date		Werkstoff Material
Name				Name		Benennung Title
Bestückung geändert		gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5 IsoModul
		gepr. checked		Winkler		
		ges. seen		Nienhüser		
						Schüco ASS 70.HI 148570 RP 1000
						Zeichn.-Nr. Drawing No.
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for