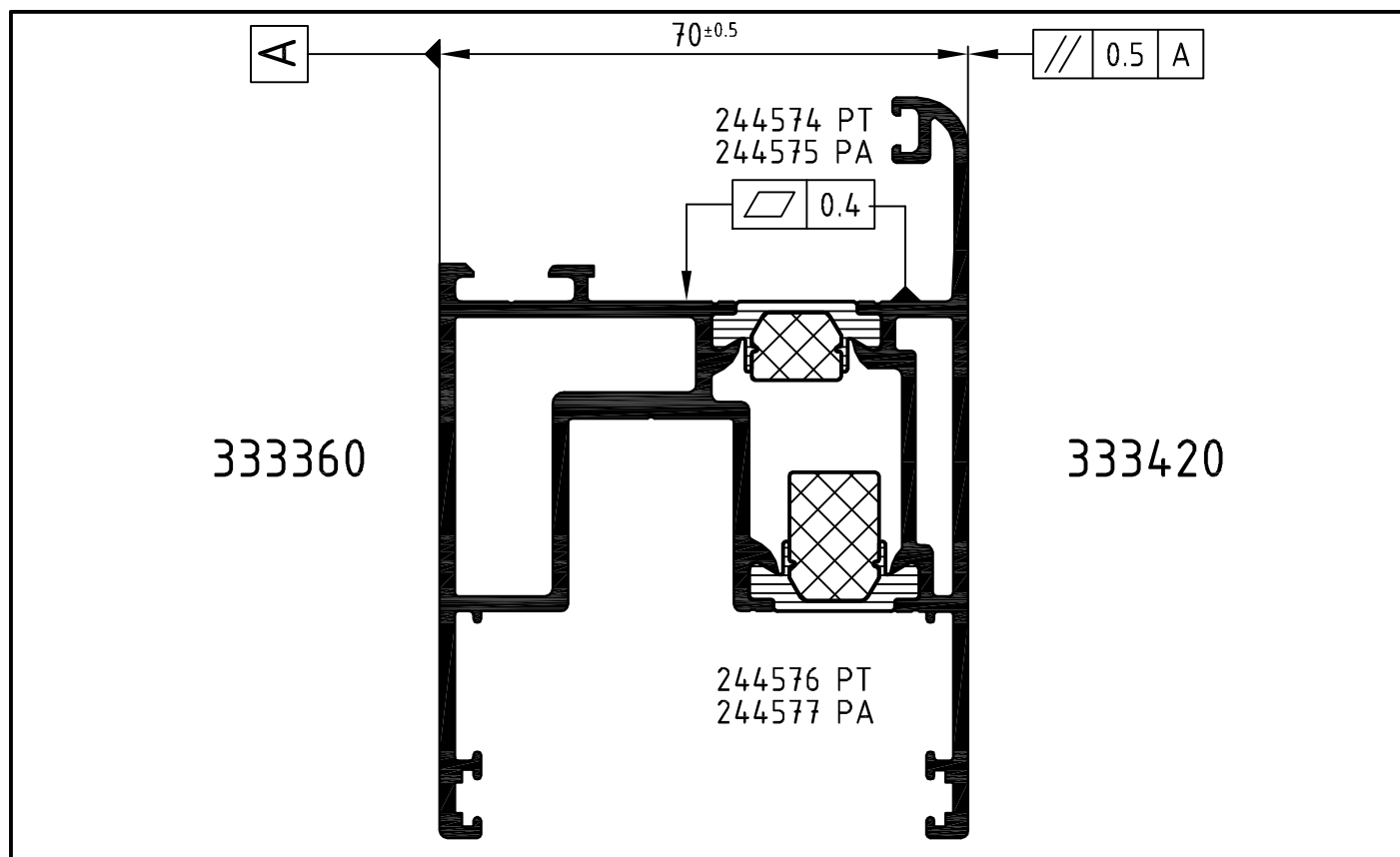
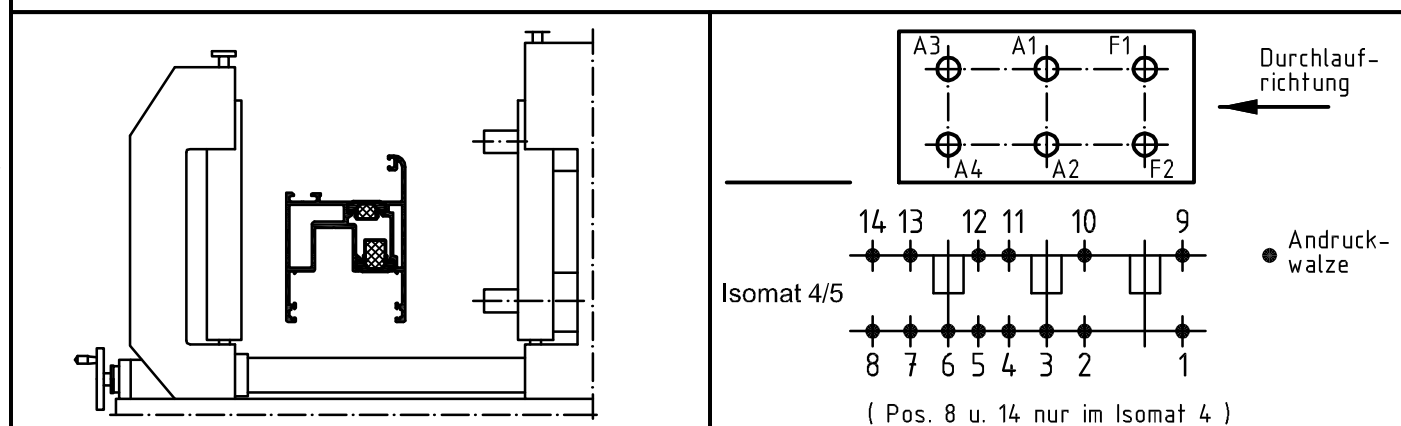




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



				Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
				R1	6	296209	(6.5 mm)
				R2	3	280743	(5.0 mm)
				R3	5	296212	(17.0 mm)
				R4	6	280751	(9.0 mm)
				R5	1	280740	(5.2 mm)
				R6	1	296448	(8.0 mm)
				S1	1	282014	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No.		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
		für Isomat 5		für Isomat 4			
A1	1	280696 B		280696 B			
A2	1	280696 B		280696 B			
A3	1	280697 B		280696 B			
A4	1	280697 B		280696 B			
F1	1	280695 B		280695 B			
F2	1	280695 B		280695 B			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished		Info-Plan:	
				uml. total		Maßstab Scale	
				beschichtet coated		1 : 1	
						Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Benennung Title	
Name				09.12.2008		Rollenplan Isomat 4/5	
Serienbez. geändert		gez. drawn		Finkemeyer		Schüco ASS 70.HI	
		gepr. checked		Finkemeyer		IsoModul	
		ges. seen		Nienhüser		148630 RP 1000	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	