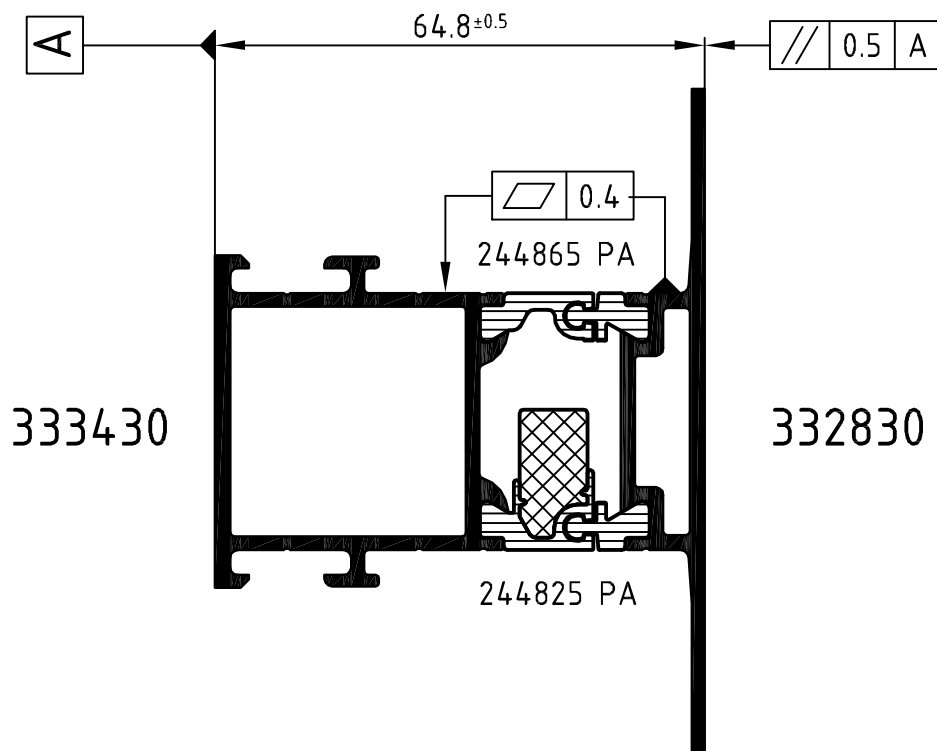
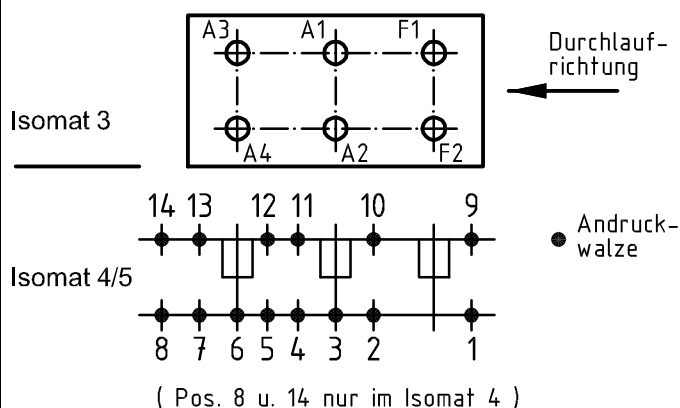
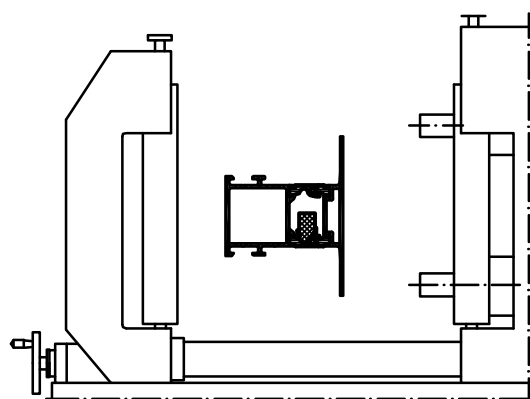




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	280741 (5.3 mm)
A1	1	280696 A	280696 A	R1/R2/R3/A1/R4	R2	6	296210 (10.0 mm)
A2	1	280696 A	280696 A	R1/R2/R3/A2/R4	R3	6	296449 (2.0 mm)
A3	1	280697 A	280696 A	R1/R2/R3/A3/R4	R4	6	280753 (15.0 mm)
A4	1	280697 A	280696 A	R1/R2/R3/A4/R4			
F1	1	280695 A		R1/R2/R3/F1/R4			
F2	1	280695 A		R1/R2/R3/F2/R4			

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-		Maßstab Scale 1 : 1	
				uml. total					
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		- - -		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0201				Datum Date		Name		Benennung Title	
Name				09.12.2008				Rollenplan Isomat 3/4/5	
Serienbez. geändert				gez. drawn		Finkemeyer		Schüco ASS 70.HI	
				gepr. checked		Finkemeyer		IsoModul	
				ges. seen		Nienhüser			
				SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No.		148660 RP 1000	
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	