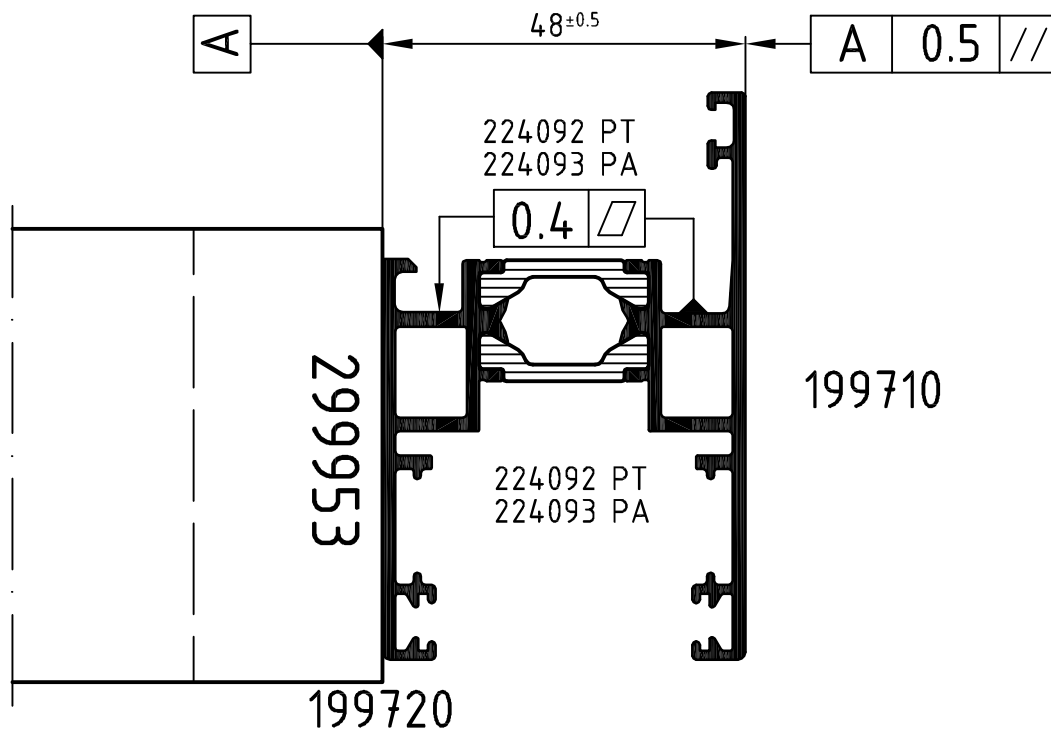
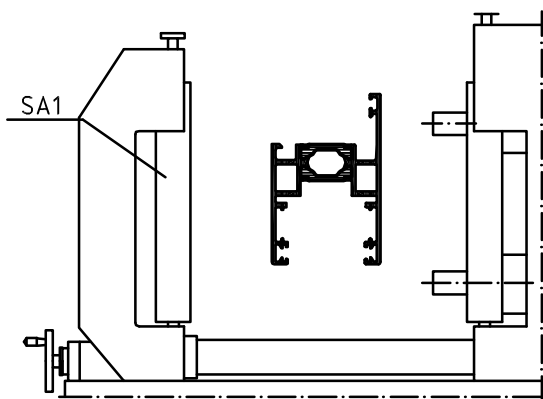


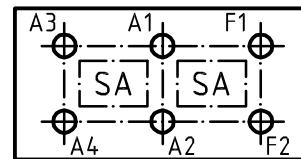


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



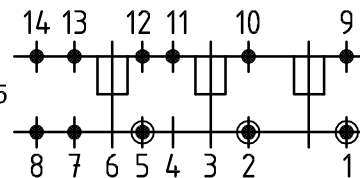
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296448 (8.0 mm)
A1	1	280696 B	280696 B	R1/R2/A1/R3	R2	6	296565 (4.8 mm)
A2	1	280696 B	280696 B	R1/R2/A2/R3	R3	6	282821 (20.0 mm)
A3	1	280697 B	280696 B	R1/R2/A3/R3	SA1	3	299953*
A4	1	280697 B	280696 B	R1/R2/A4/R3			* Isomat 3: 2
F1	1	280695 B		R1/R2/F1/R3			
F2	1	280695 B		R1/R2/F2/R3			
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		-	
				uml. total			Maßstab Scale
				beschichtet coated		- - -	1 : 1
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance			Werkstoff Material		Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version		0504		Datum Date		Name	
Name				09.12.2008			Benennung Title
Stck. entfernt			gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan
			gepr. checked		Winkler		Isomat 3/4/5
			ges. seen		Nienhüser		Schüco ASS 43/48
							IsoModul