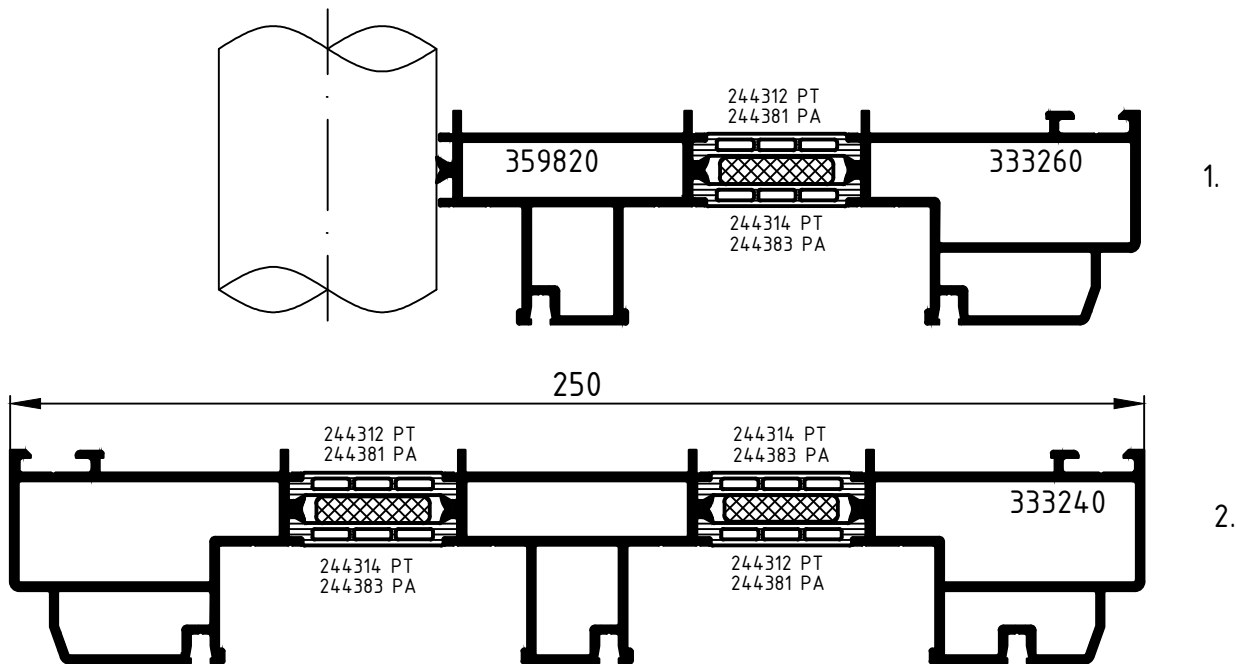
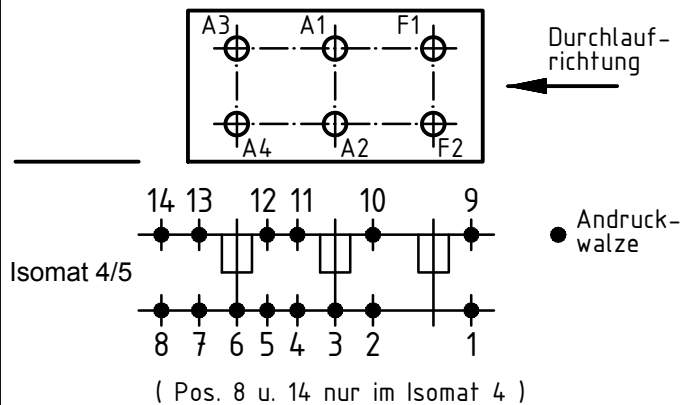
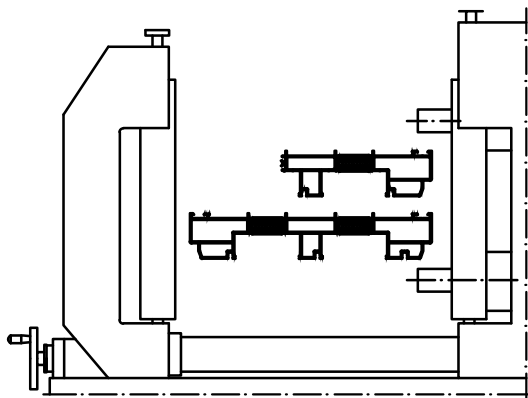




Andruckwalzen 1, 3 und 6 aus Aluminium
(Art.-Nr. 296797)

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6 280744 (5.6 mm)		
					R2	6 282695 (Adapter)		
A1	1	280736 A	280736 A	R1/R2/A1				
A2	1	280736 A	280736 A	R1/R2/A2				
A3	1	280737 A	280736 A	R1/R2/A3				
A4	1	280737 A	280736 A	R1/R2/A4				
F1	1	280738 A		R1/R2/F1				
F2	1	280738 A		R1/R2/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		
				mech. polished		-		
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Maßstab Scale 1 : 1		
Original / Änderung Revision / Version 0403				Datum Date		Name		
Name				19.10.2020		Benennung Title		
F1 Bestückung geändert		gez. drawn		Winkler		Rollenplan Isomat 4/5 Schüco ASS 70.HI IsoModul		
		gepr. checked		Finkemeyer				
		ges. seen		Nienhüser, R.				
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for