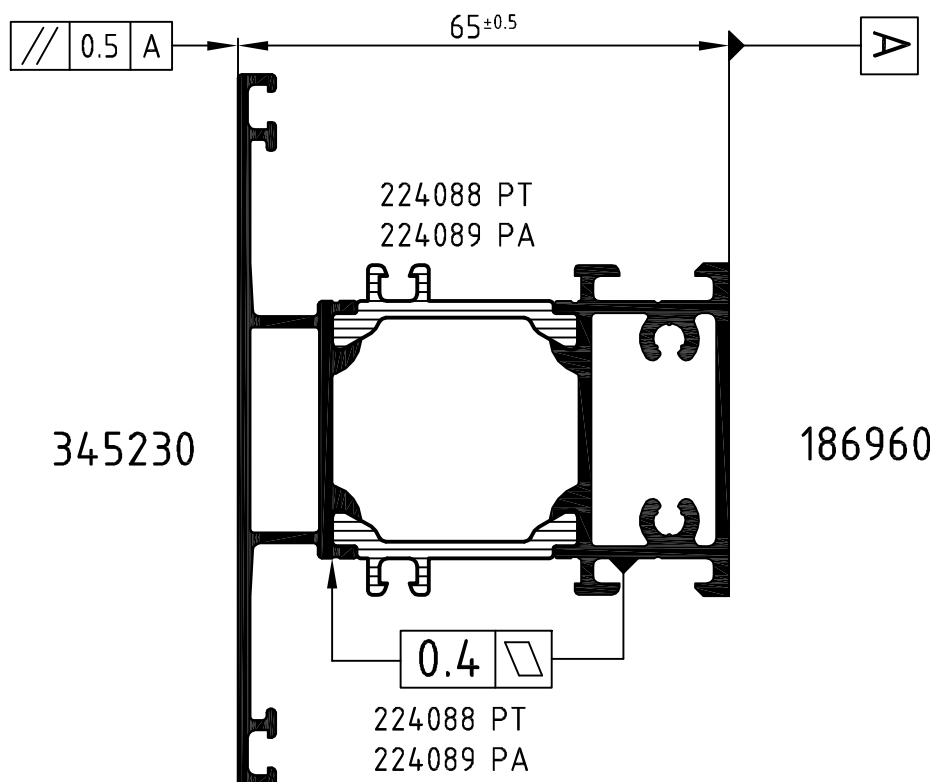
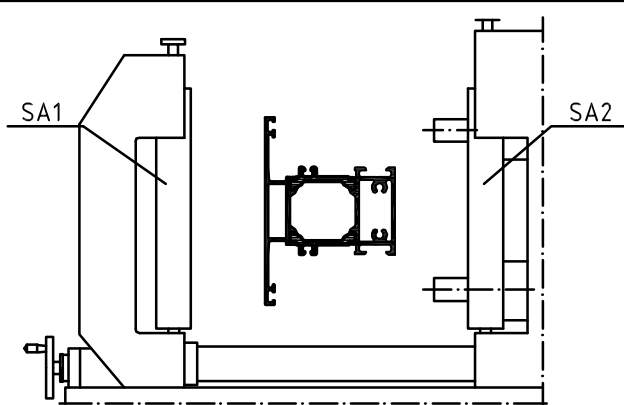


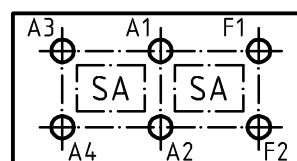


Attenzione: Il risultato dell'accoppiamento dei profili va verificato in base alle quote e alle
Attention: indicazioni riportate nel piano di controllo dello schema rulli del manule Isomat.



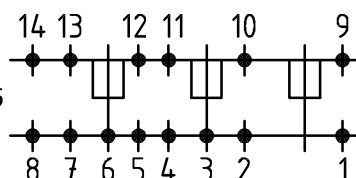
Posizione
Rulli-SA

Isomat 3



Direzione
di lavoro

Isomat 4/5



● Rullo di
spinta

⊙ Rullo di
spinta
suppl.SA

(Posizione 8 e 14 solo per ISOMAT 4)

					Q.tà Qty.		Art.-Nr. Accessori Art.-No. Accessories	
	Q.tà Qty.	Art.-Nr. Art.-No.	Art.-Nr. Art.-No.	Sequenza di montaggio (da interno a esterno) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)	
A1	1	280702 B	280702 B	R1/A1/R2	R2	4	299293 (3.0 mm)	
A2	1	280702 B	280702 B	R1/A2/R2	R3	2	296452 (1.5 mm)	
A3	1	280703 B	280702 B	R1/A3/R2				
A4	1	280703 B	280702 B	R1/A4/R2				
F1	1	280701 B		R1/F1/R3				
F2	1	280701 B		R1/F2/R3				
		Tolleranze ammissibili Permissible tolerance		Perimetro Circumference	VP PU	Info-Plan:		
				per.pulit. polished -	Scala Scale	1 : 1	Peso Weight g/m	
				per.est. total				
Tolleranze Close tol.	Scostamenti Std. tolerance			per.in vista coated - - -	Materiale Material			
Revisione / Versione Revision / Version	0100		Data Date	Nome Name	Descrizione Title	Rollenplan Isomat 3/4/5		
Name			24.02.2011	AUTUGI		Schüco AWS 65 IsoModul		
		dis. drawn		Autunno				
		control. checked		Meneghetti				
		benest. seen		Nobile				