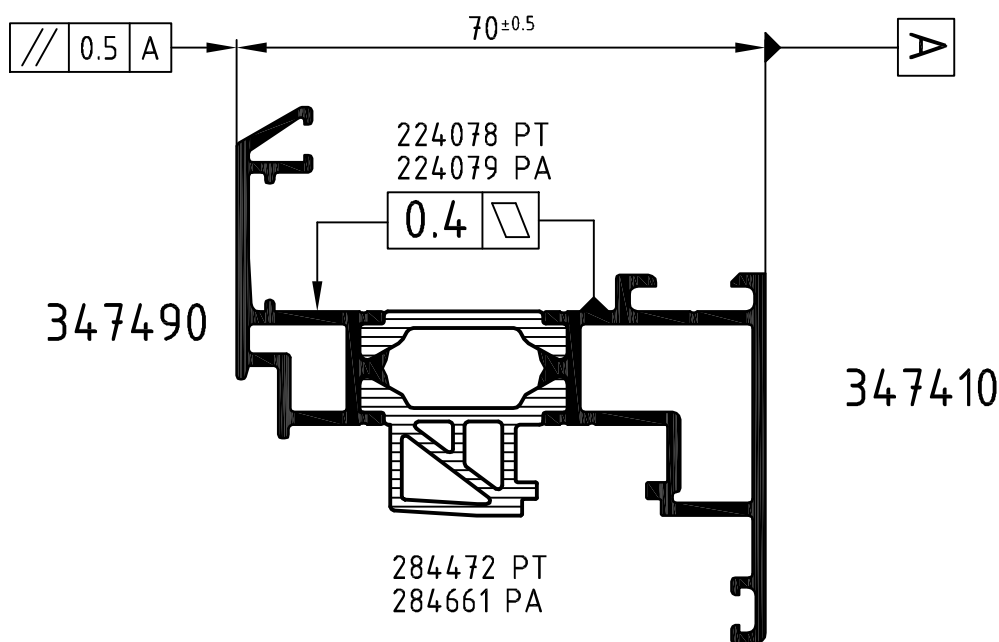
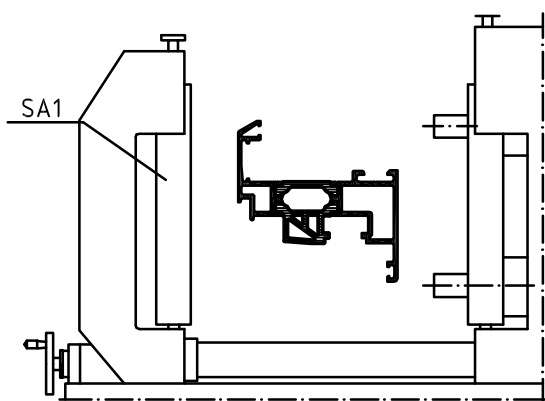


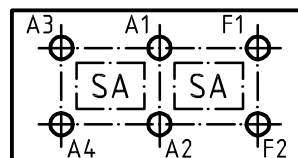


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Position
SA-Rollen

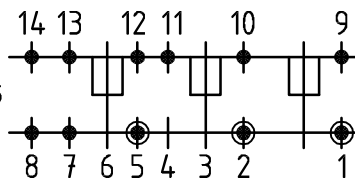
Isomat 3



Durchlauf-
richtung



Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	299085 (3.6 mm)	
A1	1	280699 A	280699 A	R1/R2/A1/R3	R2	6	280750 (Adapter)	
A2	1	283818 A	283818 A	R1/R2/A2/R3	SA1	3	296865*	
A3	1	280700 A	280699 A	R1/R2/A3/R3			*Isomat 3: 2	
A4	1	283819 A	283818 A	R1/R2/A4/R3				
F1	1	280698 A		R1/R2/F1/R3				
F2	1	283817 A		R1/R2/F2/R3				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-		
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	— — —			
Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name	Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight	
Name			30.11.2010		Werkstoff Material			
		gez. drawn		Finkemeyer	Benennung Title		Rollenplan	
		gepr. checked		Winkler			Isomat 3/4/5	
		ges. seen		Nienhüser	Schüco AWS 60 Novonic		IsoModul	
					Zeichn.-Nr. Drawing No.	148960 RP 1000		
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for		