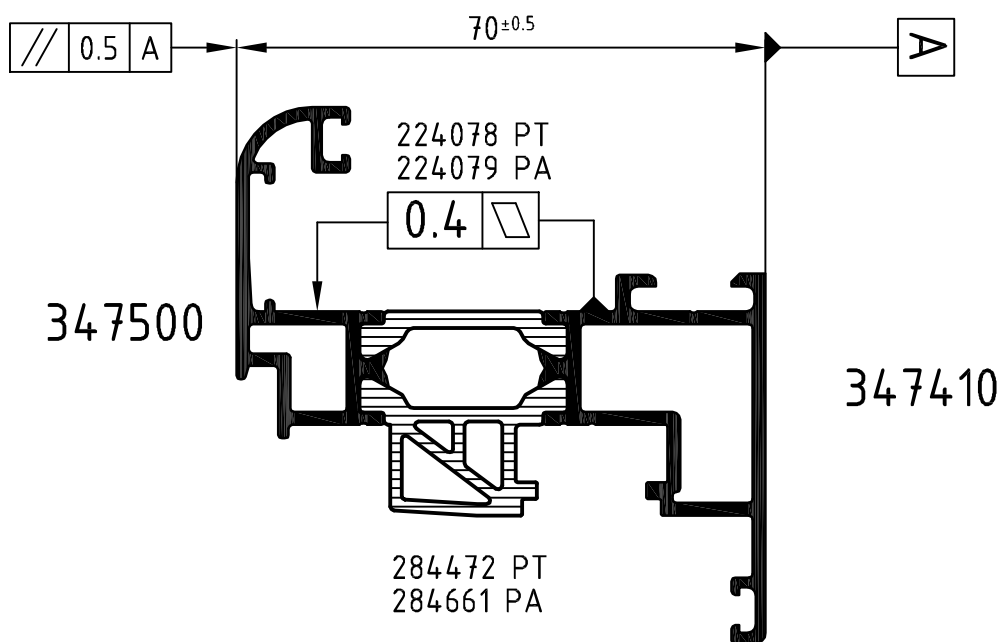
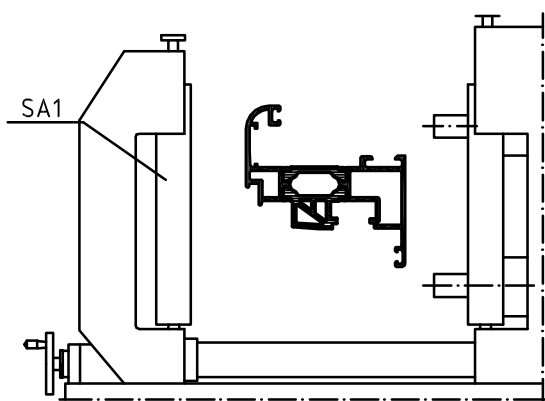


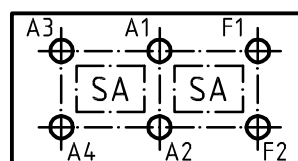


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



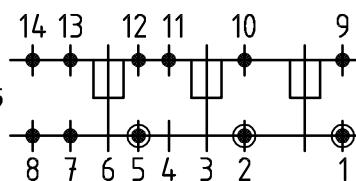
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	280699 A	280699 A	R1/R2/A1/R3	R1	6	299085	(3.6 mm)
A2	1	283818 A	283818 A	R1/R2/A2/R3	R2	6	280750	(Adapter)
A3	1	280700 A	280699 A	R1/R2/A3/R3	SA1	3	296865*	
A4	1	283819 A	283818 A	R1/R2/A4/R3			*Isomat 3: 2	
F1	1	280698 A		R1/R2/F1/R3				
F2	1	283817 A		R1/R2/F2/R3				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished	-			
				uml. total				
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated	- - -	Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name	Werkstoff Material			
Name		30.11.2010			Benennung Title		Rollenplan	
	gez. drawn		Finkemeyer				Isomat 3/4/5	
	gepr. checked		Winkler					
	ges. seen		Nienhüser				Schüco AWS 60 Novonic	IsoModul
					Zeichn.-Nr. Drawing No.	148970 RP 1000		
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for		